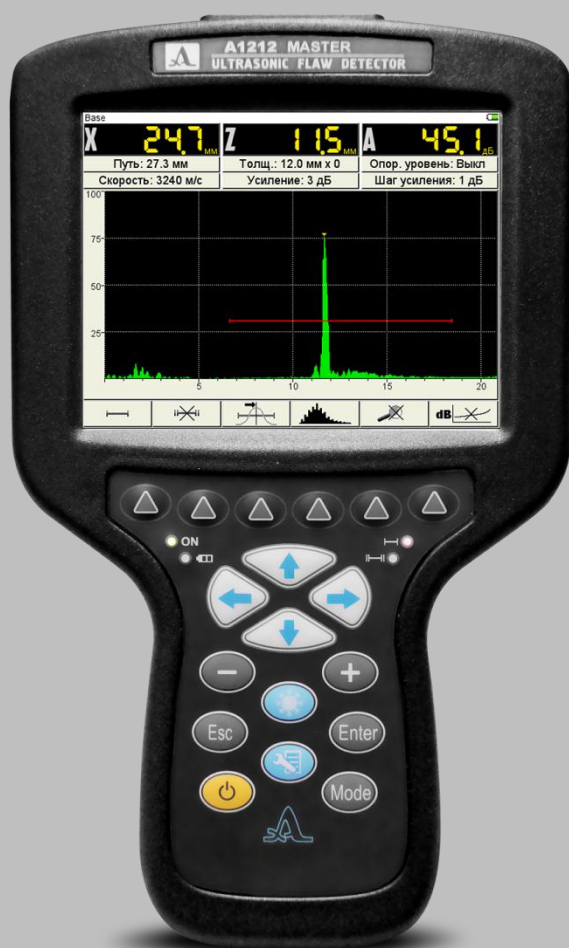




ОКП 42 7612

ДЕФЕКТОСКОП УЛЬТРАЗВУКОВОЙ **A1212 MASTER**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АПЯС.412231.012 РЭ



Содержание

1	Описание и работа прибора	5
1.1	Назначение прибора	5
1.1.1	Назначение и область применения	5
1.1.2	Условия эксплуатации	5
1.2	Технические характеристики	5
1.2.1	Основные параметры прибора	5
1.3	Устройство и работа прибора	7
1.3.1	Устройство прибора	7
1.3.2	Преобразователи	8
1.3.3	Основные принципы интерфейса	9
1.3.4	Режимы работы прибора	9
1.3.5	Представление информации на экране	10
1.3.6	Клавиатура	10
1.3.7	Использование пиктограмм	13
2	Использование по назначению	14
2.1	Эксплуатационные ограничения	14
2.2	Подготовка прибора к использованию	14
2.2.1	Включение/выключение прибора	14
2.2.2	Выбор преобразователя	15
2.3	Режимы работы прибора	17
2.3.1	Режим НАСТРОЙКА	17
2.3.1	Режим ДЕФЕКТОСКОП	51
2.3.2	Режим СТОП	57
2.4	Подготовка поверхности к проведению измерений	59
3	Техническое обслуживание	60
3.1	Электропитание и энергопотребление	60
3.1.1	Контроль состояния источника питания	60
3.2	Периодическое техническое обслуживание	60
3.3	Возможные неисправности	60
4	Хранение	61
5	Транспортирование	62
	Приложение А	63

Настоящее руководство по эксплуатации (далее по тексту - руководство) содержит технические характеристики, описание устройства и принципа действия, а также сведения, необходимые для правильной эксплуатации дефектоскопа ультразвукового А1212 MASTER (далее по тексту – дефектоскоп или прибор).

Перед началом эксплуатации прибора следует внимательно изучить настоящее руководство.

К работе с прибором допускается персонал, прошедший курс обучения и ознакомленный с эксплуатационной документацией.

Постоянная работа изготовителя над совершенствованием возможностей, повышением надежности и удобства эксплуатации может привести к некоторым не принципиальным изменениям, не отраженным в настоящем издании руководства, и не ухудшающим технические характеристики прибора.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1.1 Назначение и область применения

Дефектоскоп А1212 MASTER относится к ручным ультразвуковым (УЗ) приборам общего назначения портативного исполнения.

Дефектоскоп предназначен для поиска, определения координат и оценки размеров различных нарушений сплошности и однородности материала в изделиях из металлов и пластмасс.

Дефектоскоп позволяет формировать, регистрировать и сохранять в памяти прибора временные реализации импульсных УЗ сигналов, а также передавать сохраненные данные на внешний персональный компьютер (ПК), для их последующего анализа и документирования. Связь с компьютером осуществляется через USB порт.

Цветной TFT дисплей обеспечивает отображение УЗ сигналов в форме А-Скана. Предусмотрено ручное и автоматическое измерение временных интервалов, амплитуд сигналов и автоматический расчет координат дефектов.

1.1.2 Условия эксплуатации

Прибор предназначен для эксплуатации при следующих условиях окружающей среды:

–температура от минус 30 до плюс 55 °С;

–относительная влажность воздуха до 95 % при максимальной температуре плюс 35 °С.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.2.1 Основные параметры прибора

Основные параметры прибора приведены в таблице 1 .

Т а б л и ц а 1

Наименование параметра	Значение
Диапазон устанавливаемых скоростей ультразвука, м/с	1 000 – 14 999
Рабочие частоты преобразователей, МГц	0.5 – 10.0
Отклонение рабочих частот от номинальных, %	± 10
Диапазон измерения толщины (по стали) с прямым преобразователем, мм	4 – 900
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения толщины D с прямым преобразователем, мм	$\pm(0.01 \cdot D + 0.2)$

Наименование параметра	Значение
Диапазон измерения глубины дефекта (по стали) с прямым преобразователем, мм	7 – 180
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения глубины дефекта H с прямым преобразователем, мм	$\pm(0.01 \cdot H + 0.2)$
Диапазоны измерения координат дефекта (по стали) с наклонным преобразователем 65°, мм: глубины H дальности по поверхности L	3 - 40 5 - 75
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения координат дефекта с наклонным преобразователем 65°, мм: глубины H дальности по поверхности L	$\pm(0.03 \cdot H + 1)$ $\pm(0.03 \cdot L + 1)$
Диапазоны измерения координат дефекта (по стали) с наклонным преобразователем 70°, мм: глубины H дальности по поверхности L	3 - 40 7 - 100
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения координат дефекта с наклонным преобразователем 70°, мм: глубины H дальности по поверхности L	$\pm(0.03 \cdot H + 1)$ $\pm(0.03 \cdot L + 1)$
Диапазон перестройки калиброванного усилителя, дБ	0 - 100
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения отношений амплитуд сигналов на входе приемника, дБ	± 0.5
Источник питания	Аккумуляторный блок
Номинальное значение напряжения аккумуляторного блока, В	11.2
Время непрерывной работы от аккумуляторного блока при нормальных климатических условиях, ч, не менее	8

Наименование параметра	Значение
Габаритные размеры электронного блока, мм, не более	260x156x43
Масса электронного блока с аккумуляторным блоком, кг, не более	0.8
Средняя наработка на отказ, ч	35 000
Средний срок службы, лет, не менее	8

1.3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПРИБОРА

1.3.1 Устройство прибора

В состав дефектоскопа входит электронный блок со встроенным аккумуляторным блоком (АБ), к которому с помощью кабелей подключается пьезоэлектрический преобразователь (ПЭП).

1.3.1.1 Электронный блок

Электронный блок обеспечивает формирование электрических импульсов для возбуждения пьезоэлектрического преобразователя (ПЭП), усиление получаемых от ПЭП сигналов, их обработку и визуализацию, формирование и представление в цифровом виде результатов измерений, сохранение данных в энергонезависимой памяти и их передачу на внешний компьютер.

Управление прибором осуществляется с помощью пленочной клавиатуры. Индикация сигналов, результатов измерения, состояния прибора осуществляется на дисплее и светодиодными индикаторами на корпусе прибора.

Подключение ПЭП осуществляется посредством коаксиальных кабелей, входящих в комплект поставки, через разъемы LEMO, которые расположены в верхней торцевой части корпуса.

Питание прибора осуществляется от встроенного аккумуляторного блока или от входящего в комплект поставки прибора адаптера питания, подключаемого к разъему в нижней торцевой части корпуса. Также в нижней торцевой части корпуса расположен разъем USB Micro B, который предназначен для подключения USB кабеля связи с персональным компьютером (ПК). Оба разъема в нижней торцевой части корпуса закрыты заглушкой.

ВНИМАНИЕ: НЕЛЬЗЯ ПОДНОВРЕМЕННО ЗАРЯЖАТЬ ПРИБОР И ПОДКЛЮЧАТЬ ЕГО К ПК!

Внешний вид электронного блока приведен на рисунке 1.



Рисунок 1

1.3.1.2 Адаптер питания

Для обеспечения питания прибора от внешних источников энергии и зарядки аккумуляторного блока, используется адаптер питания от сети переменного тока (15 В).

В зависимости от степени разряда зарядка аккумуляторного блока может длиться до 3 часов. В процессе заряда дефектоскоп может выполнять свои функции в полном объеме.

Во избежание повреждения прибора рекомендуется сначала подключить кабель адаптера питания к электронному блоку, подключить сетевой кабель к адаптеру питания, а затем включить сетевой кабель в сеть.

1.3.2 Преобразователи

Дефектоскоп рассчитан на работу с совмещенными и раздельно-совмещенными УЗ ПЭП с рабочими частотами от 0.5 до 10.0 МГц.

В зависимости от типа преобразователя используются два типа кабеля и, соответственно, два способа подключения ПЭП:

– Совмещенные преобразователи (тип S) подключаются с помощью одинарного кабеля LEMO-LEMO к немаркированному разъему (рисунок 2).

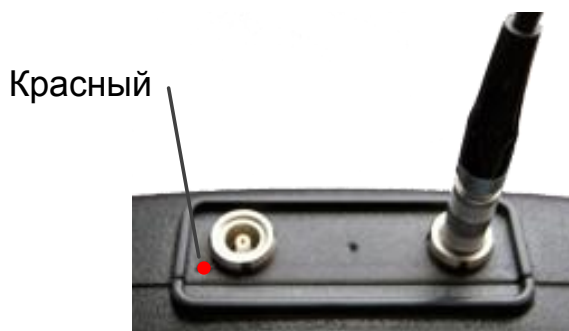


Рисунок 2

– Раздельно-совмещенные (PC) преобразователи (тип D) подключаются с помощью двойного кабеля LEMO-LEMO. Разъем, обозначенный красной точкой, служит для подключения передающего пьезоэлемента, немаркированный – приемного пьезоэлемента (рисунок 3).

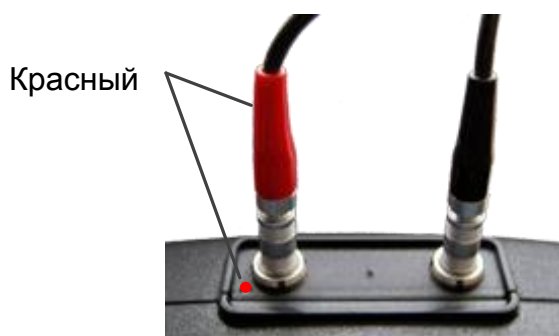


Рисунок 3

1.3.3 Основные принципы интерфейса

В приборе реализован интуитивный вариант интерфейса. Ассоциативные меню пиктограмм в различных режимах, названия и схематичные обозначения клавиш позволяют легко и быстро освоить работу с прибором.

Вывод данных на экран реализован таким образом, что на нем всегда присутствует необходимая для оперативного контроля информация.

Работу с прибором значительно облегчает наличие библиотеки конфигураций. Каждой конфигурации пользователь может присвоить уникальное имя. Таким образом, настройку прибора под различные условия и объекты контроля можно провести заранее, а на объекте просто выбрать конфигурацию из списка.

Все настройки прибора сохраняются при выключении прибора, хранении его без аккумуляторного блока и при его разряде.

1.3.4 Режимы работы прибора

Основным рабочим режимом прибора является режим ДЕФЕКТОСКОП, дополнительно предусмотрены режимы СТОП и НАСТРОЙКА.

В рабочем режиме происходит формирование зондирующего импульса, усиление принимаемых эхо-сигналов, представление их на экране прибора и выполнение измерений.

Режим СТОП предназначен для остановки (замораживания) реализаций сигнала (кадров) на дисплее, записи их в память прибора, а так же просмотра и удаления ранее сохраненных кадров.

В режиме НАСТРОЙКА осуществляется выбор и изменение параметров настройки прибора. Работу с прибором на новом ОК всегда следует начинать с этого режима.

1.3.5 Представление информации на экране

В приборе в качестве индикатора используется цветной TFT дисплей с разрешением 640x480 точек.

Рабочее пространство экрана в каждом режиме разделено на несколько функциональных областей. На рисунке 4 приведен вид экрана в рабочем режиме ДЕФЕКТОСКОП.



Рисунок 4


1.3.6 Клавиатура


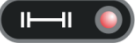
Вид клавиатурного поля прибора приведен на рисунке 5.



Рисунок 5

Зеленый светодиодный индикатор  информирует о включенном состоянии дефектоскопа.

Светодиодный индикатор, расположенный ниже , отражает процесс зарядки аккумулятора. Желтый цвет указывает на процесс зарядки аккумулятора, зеленый – окончание процесса зарядки.

Два красных индикатора показывают срабатывание АСД для первого  и второго стробов  соответственно.

На клавиши нанесено символьное обозначение их основных функций. Англоязычное обозначение клавиш выбрано для унификации конструкции и эксплуатационной документации прибора при его использовании в различных национальных регионах.

Управление основными функциями и параметрами выполняется клавишами выбора пиктограмм - функциональными клавишами (F), расположенными под экраном, над каждой из которых всегда размещена соответствующая пояснительная пиктограмма.

Активные параметры выбираются и перестраиваются клавишами управления. Их действия подобны для различных режимов работы прибора и рассчитаны на интуитивное освоение оператором, т.е. символы на этих клавишах соответствуют характеру выполняемого действия.

Для некоторых клавиш реализован режим автоповтора с ускорением при удержании клавиши более одной секунды.

Краткое описание назначений клавиш прибора в основных режимах приведено в таблице 2 .

Т а б л и ц а 2

Клавиша	ДЕФЕКТОСКОП	
		
		
		
 	Перемещение курсора	
		
	Изменение длины развертки (горизонтальные стрелки) Изменение значения усилителя (вертикальные стрелки)	Выбор параметра для редактирования (вертикальные стрелки)
	Вход в режим СТОП	Удаление конфигурации
	Включение / выключение опорного уровня	
	Клавиши выбора пиктограмм и управления их функциями	

1.3.7 Использование пиктограмм

Особенностью интерфейса прибора является наличие ассоциативного меню пиктограмм, которые расположены в шести прямоугольных окнах в нижней части экрана. Пиктограммы представляют символические изображения, ассоциированные с объектом или свойством, которым они управляют. Каждый режим имеет свой набор пиктограмм.

Пиктограммы могут находиться в пассивном или активном состоянии. Активное состояние означает, что возможно изменение свойств или параметров прибора, соответствующих активной пиктограмме.

Примечание - Далее по тексту используется условная нумерация от 1 до 6 слева направо окон пиктограмм и соответствующих им функциональных клавиш (рисунок 6).

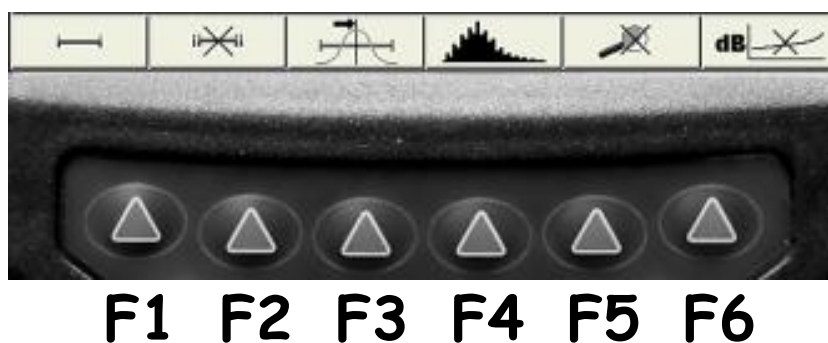


Рисунок 6

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ


Прибор предназначен для эксплуатации в условиях окружающей среды, указанных в п. 1.1.2.

2.2 ПОДГОТОВКА ПРИБОРА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Защитное стекло экрана прибора закрыто полиэтиленовой пленкой, предотвращающей появление царапин в процессе производства и транспортировки. Перед началом эксплуатации рекомендуется снять защитную пленку, что повысит контрастность и яркость изображения на дисплее.

2.2.1 Включение/выключение прибора

2.2.1.1 Включение

Для включения прибора необходимо нажать клавишу  , индикатор состояния прибора загорится зеленым, через несколько секунд на экране появится заставка с фирменным логотипом ООО «АКС», наименованием прибора и номером версии прошивки (рисунок 7).

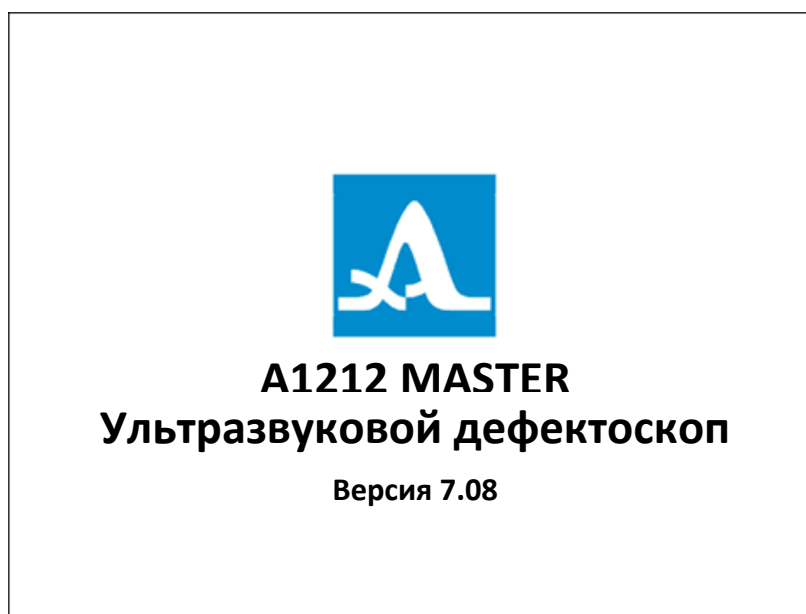



Рисунок 7

Далее, через 5 – 10 секунд откроется окно режима, которое было активно в момент последнего выключения прибора, с соответствующими настройками.

2.2.1.2 Выключение

Для выключения прибора следует нажать клавишу  .

ВНИМАНИЕ: ПРИБОР АВТОМАТИЧЕСКИ ВЫКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ВРЕМЯ УСТАНОВЛЕННОЕ В СИСТЕМНЫХ НАСТРОЙКАХ, ЕСЛИ ЗА ЭТОТ ПЕРИОД НЕ ПРОИСХОДИТ НАЖАТИЯ КАКИХ-ЛИБО КЛАВИШ, НЕ ИДЕТ ПРОЦЕСС ИЗМЕРЕНИЙ!

2.2.2 Выбор преобразователя

Дефектоскоп А1212 MASTER обеспечивает контроль эхо-методом, эхо-зеркальным, зеркально-теневым и теневым методами. Для реализации этих методов контроля с прибором используются различные прямые, наклонные, совмещенные и раздельно-совмещенные УЗ ПЭП с рабочими частотами от 0.5 до 10.0 МГц.



Прямые совмещенные ПЭП используют для дефектоскопии и измерений толщины ОК относительно больших толщин.

Максимальная глубина контроля зависит от рабочей частоты преобразователя, диаметра его рабочей поверхности и затухания ультразвуковых колебаний в материале ОК. Мертвая зона при этом определяется качеством демпфирования ультразвукового преобразователя.

Прямые совмещенные ПЭП за счет керамического протектора слабо подвержены износу. Благодаря своим высоким электроакустическим свойствам они хорошо подходят для измерения толщины ОК из полимерных материалов.



Прямые РС ПЭП широко применяют для контроля тонкостенных труб малого диаметра, стыковых сварных соединений со снятым усилением шва, для обнаружения расслоений в листах и дефектов пайки.

Прямые РС ПЭП используются, когда требуется контроль объектов относительно небольшой толщины с максимально возможной чувствительностью. Чаще всего такими преобразователями контролируют толщины от 0,8 до 50,0 мм.



Наклонные ПЭП используют для дефектоскопии ОК и их фрагментов в местах, где отсутствует доступ к поверхности над зоной контроля.

В зависимости от геометрических размеров объекта, наиболее вероятного местоположения и ориентации дефекта, акустических свойств материала, схемы контроля могут быть использованы наклонные преобразователи с углом ввода от 40° до 90° и рабочей частотой от 1 до 5 МГц.

В таблице 3 приведены обобщенные рекомендации по выбору частоты, угла ввода и других параметров наклонных преобразователей для контроля сварных швов из углеродистых сталей различной толщины.

Т а б л и ц а 3

Толщина шва, мм	Частота, МГц	Максимальный размер пьезопластины, мм	Минимальная стрела, мм		
				прямым лучом	отраженным лучом
4 - 8	5	6	5	70	70
8 - 12	2,5; 5	8 - 12	8	65; 70	65; 70
12 - 20	2,5	8 - 12	12	65	65
20 - 40	2,5	12	12	65	50
40 - 70	1,8	18	22	50	40
70 - 120	1,8	18	22	50	-

Более конкретные рекомендации по выбору УЗ преобразователей содержатся в специализированных методиках, документах и других методических материалах по УЗ дефектоскопии объектов, приведенных в Приложении А.

2.3 РЕЖИМЫ РАБОТЫ ПРИБОРА

2.3.1 Режим НАСТРОЙКА

Режим НАСТРОЙКА предназначен для настройки и установки параметров прибора.

Вид главного экрана в режиме НАСТРОЙКА приведен на рисунке 8.

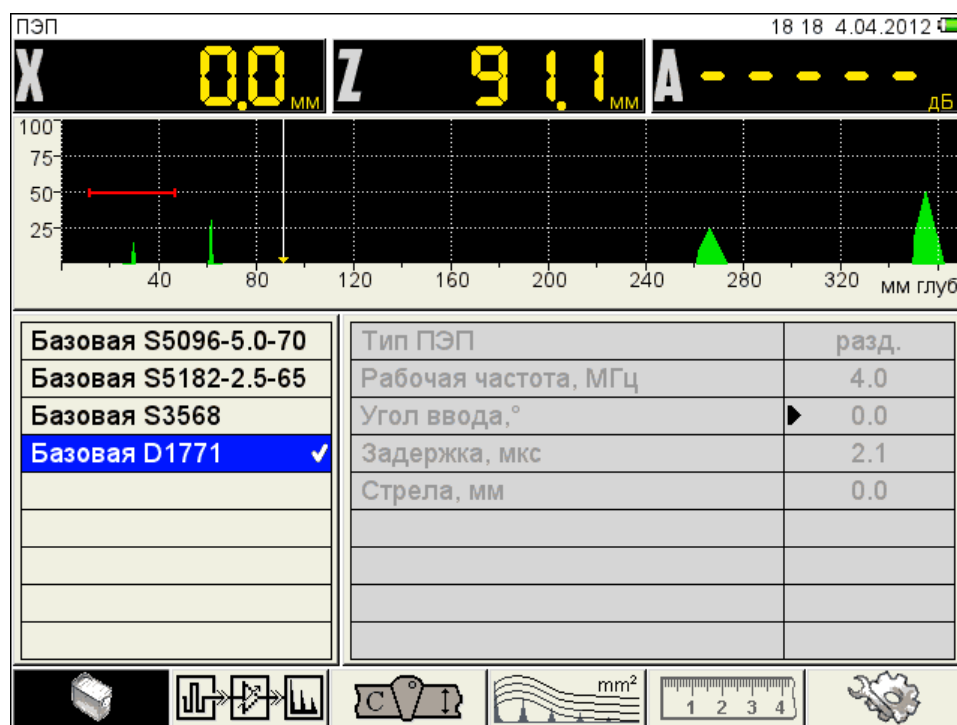



Рисунок 8




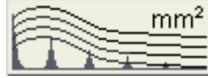
В меню пиктограмм всегда присутствует активная пиктограмма.

В левом столбце расположен список конфигураций, а справа наименование параметров и их значения.

Для перехода к редактированию значений параметров следует нажать клавишу .

Функции пиктограмм в режиме НАСТРОЙКА приведены в таблице 4.



Т а б л и ц а 4

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F1		Настройка параметров ПЭП
F2		Настройка параметров сигнала
F3		Настройка параметров объекта контроля
F4		Настройка параметров амплитудной коррекции

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F5		Настройка параметров визуализации
F6		Установка системных настроек

Функции клавиш, задействованных при редактировании параметров, приведены в таблице 5 .

Т а б л и ц а 5


Клавиша	
 	
 	
	
	
	Включение / выключение некоторых параметров. Запуск настройки параметров отмеченных знаком ►

2.3.1.1 Параметры ПЭП

Вид экрана прибора при установке параметров ПЭП приведен на рисунке 8.

Наименование параметров ПЭП и их допустимые значения приведены в таблице 6.

Т а б л и ц а 6

Наименование параметра	Значение	Описание
Тип ПЭП	совм. / разд.	Выбор типа используемого ПЭП: совмещенный; раздельно-совмещенный
Рабочая частота, МГц	0.5 / 1.0 / 1.25 / 1.8 / 2.5 / 4.0 / 5.0 / 7.5 / 10.0	ПЭП подбирается в зависимости от свойств материала
Угол ввода, °	от 0.0 до 90.0 с шагом 0.5	Установка угла ввода ПЭП. При установке нулевого значения происходит автоматический переход значения параметра объекта контроля ТОЛЩИНА (п. 2.3.1.3) в состояние ВЫКЛ. Запуск процедуры калибровки на образце V2/25 нажатием клавиши 
Задержка, мкс	от 0.0 до 100.0 с шагом 0.1	Установка задержки в призме ПЭП
Стрела, мм	от 0.0 до 50.0 с шагом 0.1	Установка стрелы ПЭП


В процессе работы наклонным преобразователем происходит истирание преломляющей призмы, вследствие чего меняется угол ввода и задержка сигнала в призме ПЭП. Для оперативной корректировки угла ввода предусмотрена автоматическая процедура калибровки на образце V2/25.

Калибровка состоит из двух этапов: определение задержки в призме ПЭП и расчет угла ввода ПЭП.

Примечание - Не следует сильно смещать ПЭП от рисков соответствующего угла во избежание ложных измерений.

Перед входом в режим калибровки необходимо установить паспортное значение угла ввода преобразователя.

Для проведения калибровки на образце V2/25 следует:

- перейти на строку параметра «Угол ввода, °», нажать клавишу  ;
- для определения задержки в призме преобразователя просканировать радиусную часть (R50) образца V2/25 со стороны длинной грани (рисунок 9), получить временную огибающую сигналов и нажать клавишу;

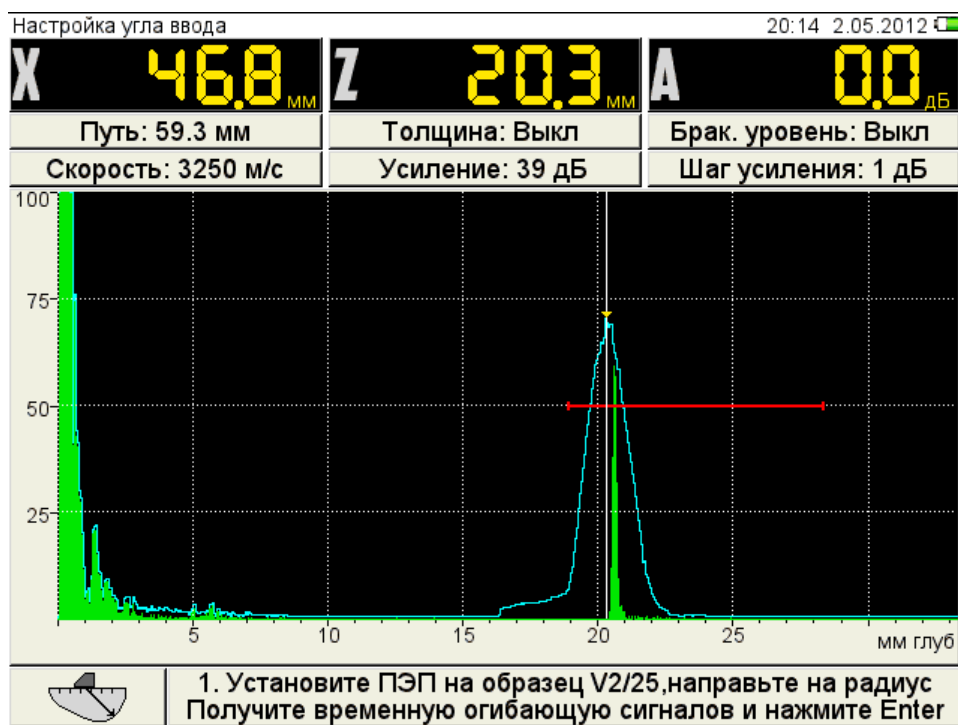



Рисунок 9

- просканировать отверстие в образце (рисунок 10), получить временную огибающую сигналов и нажать клавишу  ;

Примечание - Если угол калибруемого ПЭП меньше или равен 62° , то сканирование отверстия выполняется по большой контактной поверхности образца V2/25. При углах больших 62° сканирование ведется по малой контактной поверхности образца V2/25. При этом усилителем необходимо добиться, чтобы огибающая была выше строки и не уходила за верхний край экрана.

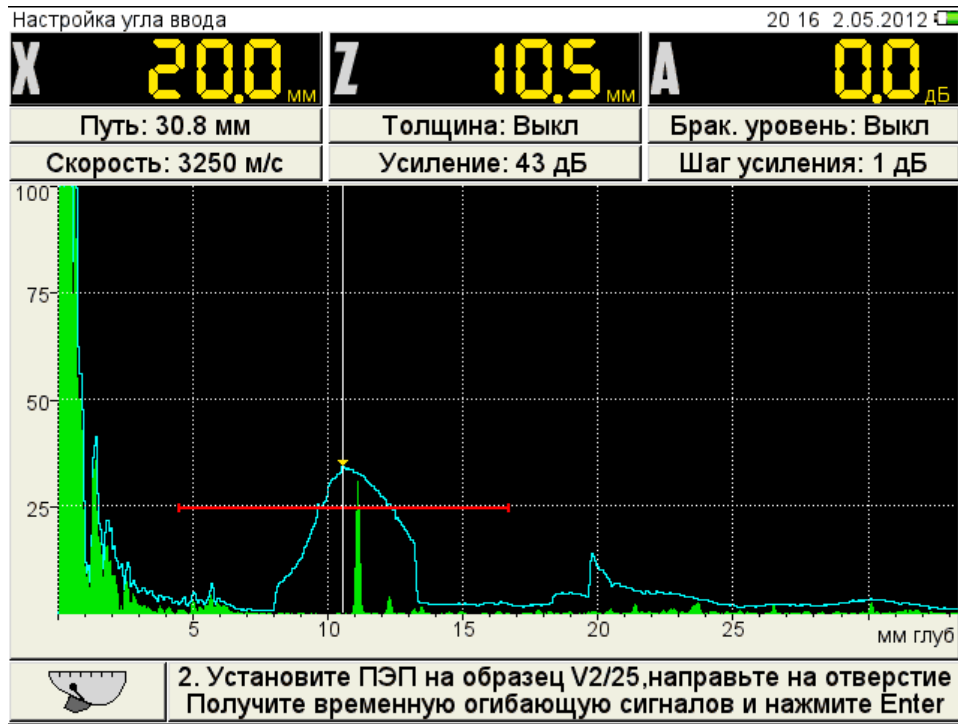


Рисунок 10

- подтвердить принятие результатов калибровки - **Enter** или отказаться от результатов калибровки - **Esc** (рисунок 11).



Рисунок 11

2.3.1.2 Параметры сигнала

Вид экрана прибора при установке параметров сигнала приведен на рисунке 12.

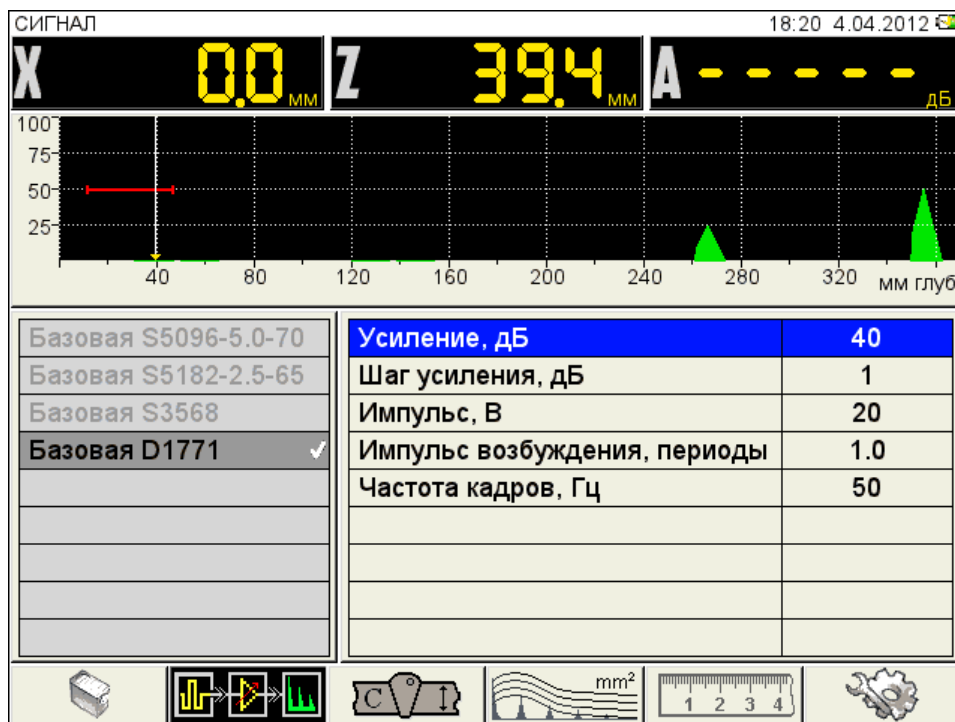


Рисунок 12

Наименование параметров сигнала и их допустимые значения приведены в таблице 7.

Т а б л и ц а 7

Наименование параметра	Значение	Описание
Усиление, дБ	от 0 до 100	Установка усиления приемного тракта
Шаг усиления, дБ	1 / 6 / 10	Выбор шага изменения усиления
Импульс, В	20 / 100 / 200	Выбор амплитуды зондирующего импульса
Импульс возбуждения, период	от 0.5 до 5.0 с шагом 0.5	Определяет форму зондирующего сигнала
Частота кадров, Гц	25 / 50 / 250 / 500 / 1000	Выбор частоты вывода информации на экран

2.3.1.3 Параметры объекта контроля

Вид экрана прибора при установке параметров объекта контроля приведен на рисунке 13.

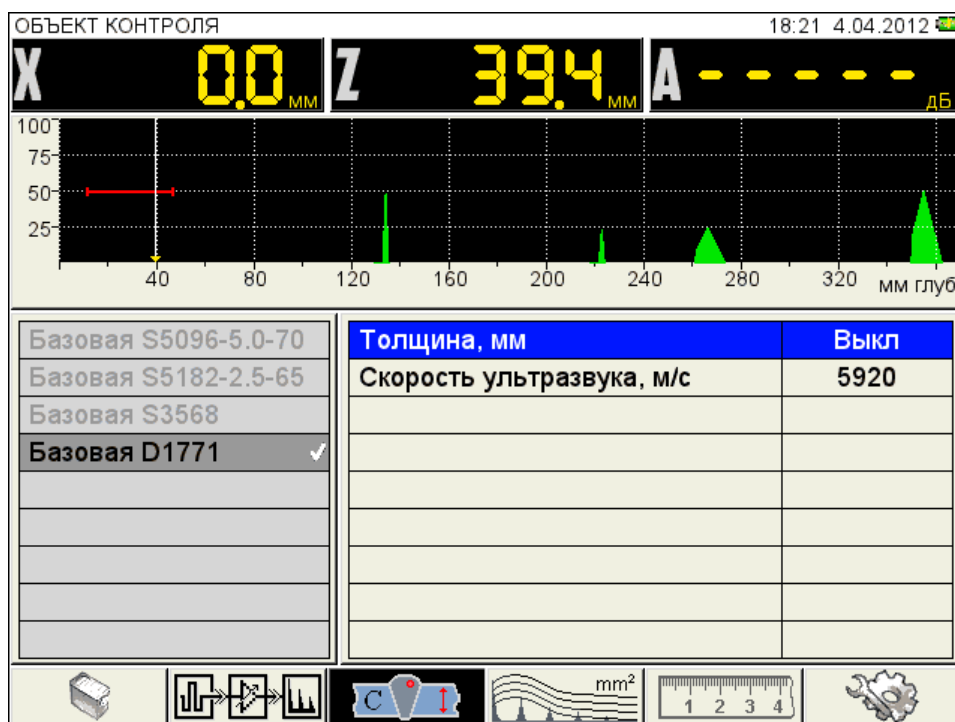



Рисунок 13

Наименование параметров объекта контроля и их допустимые значения приведены в таблице 8.

Т а б л и ц а 8

Наименование параметра	Значение	Описание
Толщина, мм	Выкл / от 2.00 до 100.00 с шагом 0.01	<p>Выключение / Установка толщины ОК (при использовании наклонных ПЭП) – позволяет автоматически индицировать глубину залегания отражателя от поверхности, независимо от того прямым или отраженным лучом он выявлен.</p> <p>Переключение по клавише  .</p> <p>Значение параметра автоматически переходит в состояние ВЫКЛ при установке значения параметра ПЭП «Угол ввода» равным нулю</p>
Скорость ультразвука, м/с	от 1 000 до 14 999 с шагом 1	Установка скорости ультразвука в материале ОК

2.3.1.4 Параметры амплитудной коррекции

В приборе предусмотрено три способа амплитудной коррекции:

- ВРЧ – временная регулировка чувствительности;
- АРД – диаграмма амплитуда-расстояние-коррекция. Графическое представление зависимости амплитуды отраженного сигнала от глубины залегания несплошности с учетом ее размера.
- DAC – дистанция-амплитуда-коррекция. Кривая линия, соединяющая максимумы эхо-сигналов от идентичных отражателей, расположенных на различной глубине.

Настройка амплитудной коррекции – ВРЧ

Для выравнивания амплитуд эхо-сигналов от одинаковых отражателей, расположенных на разной глубине, в приборе предусмотрено использование функции ВРЧ.

Вид экрана прибора при установке параметров ВРЧ при включенном опорном уровне и многоуровневом стробе приведен на рисунке 14.

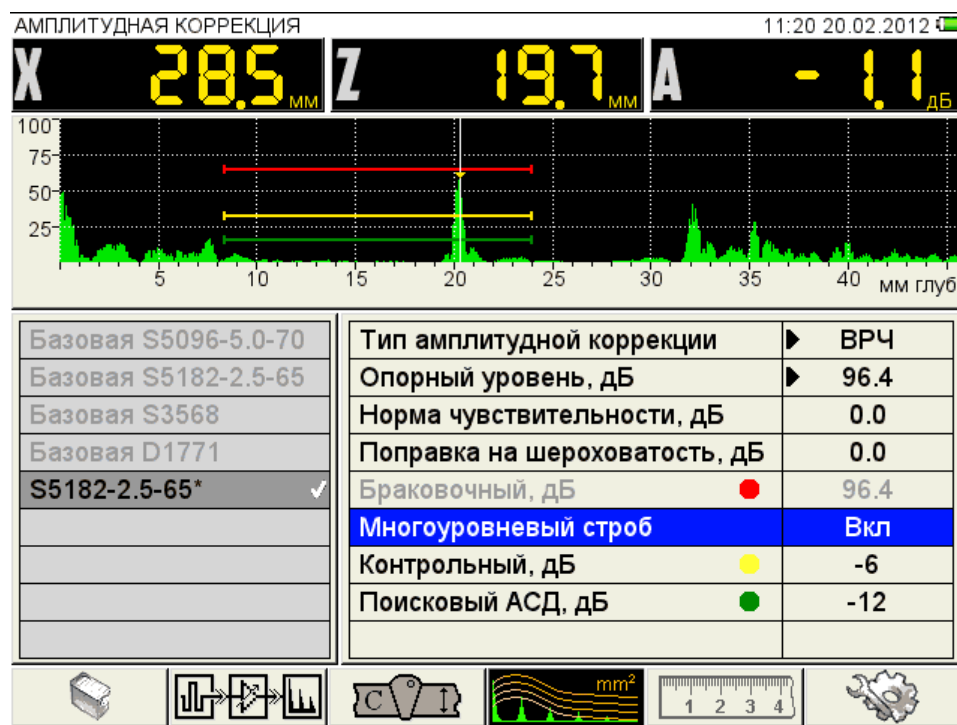


Рисунок 14

Для настройки ВРЧ необходимо иметь контрольный образец материала, на котором задан размер контрольных отражателей – ближнего и дальнего (для этой цели обычно используются зарубки, по которым определяется сигнал прямым и однократно отраженным лучом).

Наименование параметров ВРЧ и их допустимые значения приведены в таблице 9.

Т а б л и ц а 9

Наименование параметра	Значение	Описание
Тип амплитудной коррекции	ВРЧ	В качестве амплитудной коррекции выбрана ВРЧ
Опорный уровень, дБ	Выкл / от 0 до 200 с шагом 1	Уровень чувствительности, устанавливаемый по сигналу от опорного отражателя. Настройка опорного уровня по клавише 
Норма чувствительности, дБ (при включенном опорном уровне)	от - 40 до + 40	Разность между браковочным и опорным уровнями (указана в документации). Показывает на сколько следует сместить уровень браковки по отношению к опорному уровню
Поправка на шероховатость, дБ (при включенном опорном уровне)	от 0 до + 12	Поправка к уровню чувствительности, учитывающая разницу в шероховатости и волнистости поверхности
Браковочный, дБ 	от - 40 до + 252	Не доступен для ручного редактирования. Определяется автоматически как сумма значений опорного уровня, нормы чувствительности и поправки на шероховатость
Многоуровневый строб	Вкл / Выкл	На экране отображаются три уровня строба: поисковый, контрольный и браковочный
Контрольный, дБ 	от - 12 до 0	Установка контрольного уровня чувствительности относительно браковочного уровня
Поисковый АСД, дБ 	от - 12 до 0	Установка поискового уровня чувствительности относительно браковочного уровня

Подготовка к настройке

Перед началом настройки чувствительности следует выполнить следующие операции в режиме ДЕФЕКТОСКОП:

- установить развертку таким образом, чтобы на экране были представлены сигналы от всех дефектов в предполагаемой зоне контроля;
- выставить строб на высоту 50-80 % экрана;
- границами строба определить зону контроля;
- приложить ПЭП к образцу и найти максимальный сигнал от ближнего отражателя;
- установить вершину импульса на уровень 50-80 % экрана.

Настройка опорного уровня

Для настройки опорного уровня при включенном многоуровневом стробе, следует:

- перейти на параметр «Многоуровневый строб» и включить его нажатием клавиши **Enter**;
- перейти на параметр «Опорный уровень» и включить его нажатием клавиши **Enter**. Откроется окно настройки опорного уровня (рисунок 15);

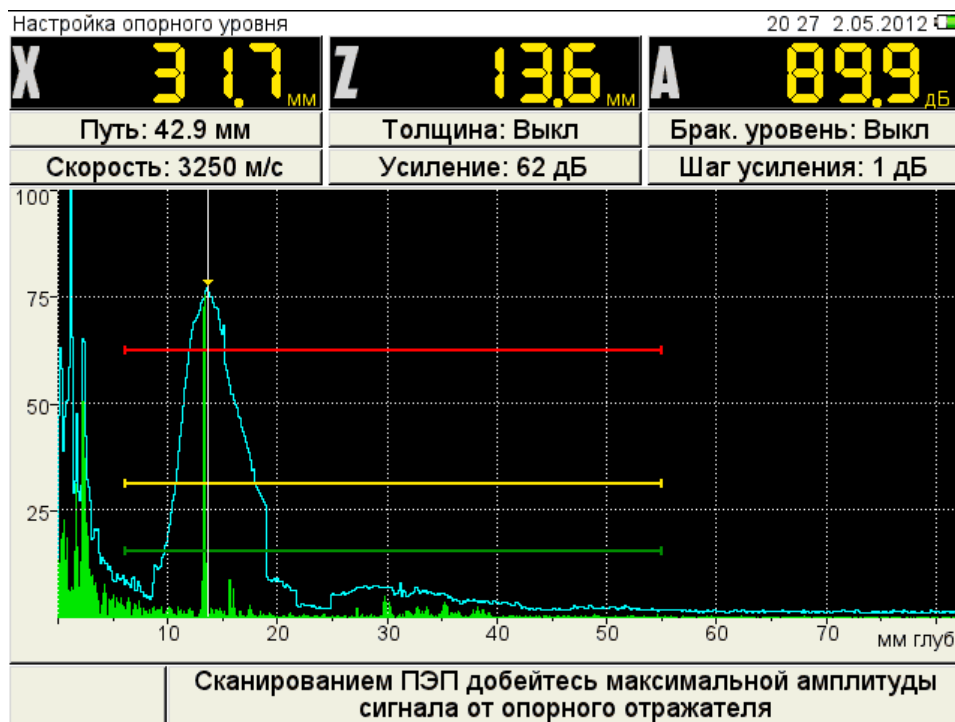



Рисунок 15

- построить временную огибающую сигнала от ближнего отражателя. Измерительный курсор автоматически перейдет на максимум сигнала и его значение отобразится в панели результатов.

Примечание – При построении огибающей в пределах строба могут появляться ложные сигналы с амплитудой большей, чем амплитуда сигнала от ближнего отражателя. Для удаления ложного сигнала следует изменить положение строба.

- нажать клавишу . Откроется подтверждающее окно (рисунок 16);

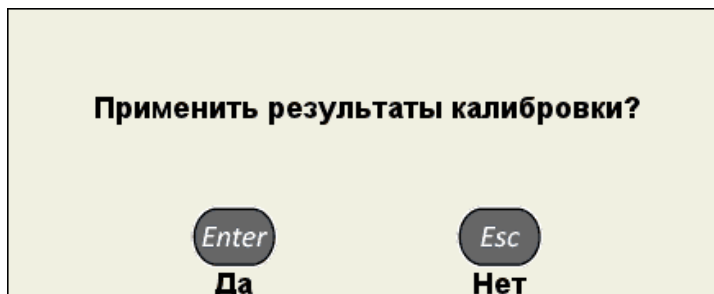



Рисунок 16

При подтверждении применения настроек окно настройки опорного уровня закрывается, а значение максимальной амплитуды сигнала будет установлено в качестве опорного уровня и будет соответствовать красному уровню строба.

Примечание - Если значения параметров «Норма чувствительности» и «Поправка на шероховатость» отличны от нуля, то их значения учитываются при расчете красного (браковочного) уровня, и все три уровня смещаются на величину поправок. При больших значениях поправок красный уровень может выйти за диапазон 50-80 % экрана, в этом случае следует выйти из режима НАСТРОЙКА и откорректировать положение уровня красного строба.

Для выхода из окна настройки без изменения значения опорного уровня следует нажать клавишу .

Настройка опорного уровня при выключенном многоуровневом стробе проводится аналогично. Но так как в этом случае используется только одноуровневый строб, то возможно установить только один уровень чувствительности, например, браковочный. При этом можно использовать второй строб для установки контрольного уровня, а поисковый уровень установить путем увеличения усиления.

Настройка ВРЧ

Для настройки ВРЧ следует:


- перейти в режим настройки ВРЧ, нажав клавишу ;
- найти максимум сигнала от ближнего отражателя (рисунок 17). Установить на него измерительный курсор и создать узловую точку клавишей





Рисунок 17


– повторить процедуру создания узловой точки для дальнего отражателя (рисунок 18). Откорректировать вертикальное положение точки, таким образом, чтобы амплитуды сигналов от ближнего и дальнего отражателей находились на красном уровне строга.




Рисунок 18

– если образец имеет больше двух контрольных отражателей, то следует создать узловые точки для каждого из них по алгоритму описанному выше.

– перемещая курсор клавишами по узловым точкам, скорректировать положение, вновь созданных узловых точек таким образом, чтобы амплитуды от ближнего и дальнего отражателя установились на одном уровне.

Для удаления узловой точки следует переместить на нее измерительный курсор и нажать клавишу .

Для сохранения настроек следует нажать клавишу , откроется окно подтверждения применения настроек ВРЧ (рисунок 19).

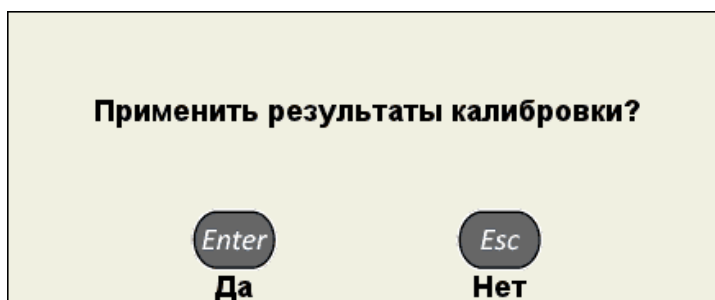


Рисунок 19

Вид экрана после выхода из режима НАСТРОЙКА по результатам настройки ВРЧ приведен на рисунке 20.

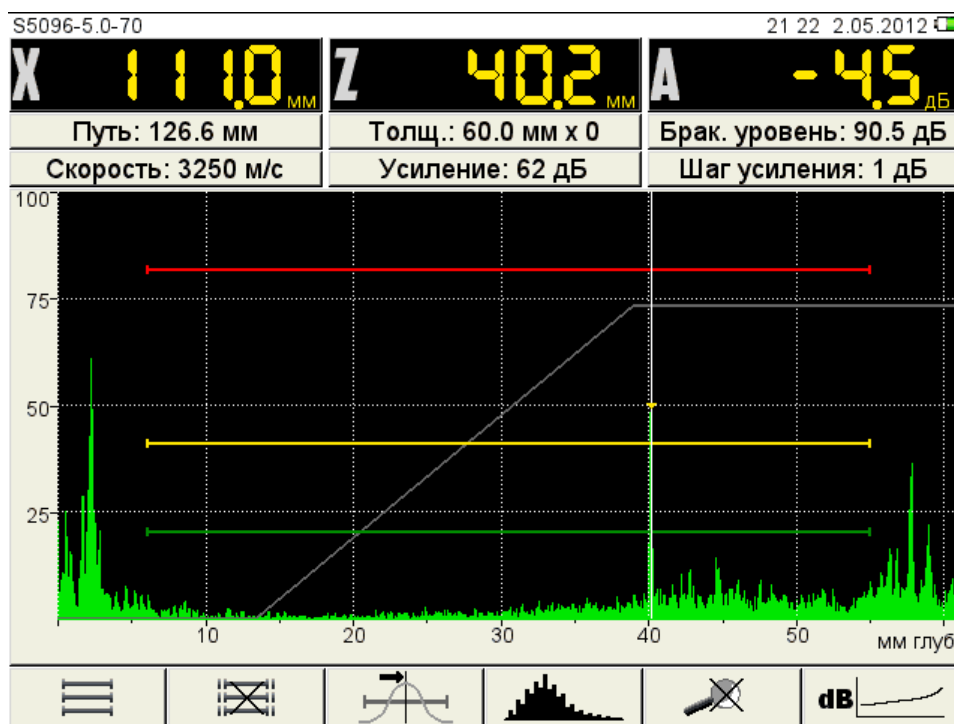



Рисунок 20

При нажатии клавиши  происходит выход из окна настройки, без сохранения настроек.

Функции клавиш, задействованных при настройке ВРЧ, приведены в таблице 10.

Т а б л и ц а 1 0

Клавиша	
	
	
	
	
	
	Добавление / удаление точки в позиции курсора

Настройка амплитудной коррекции – АРД

В приборе имеется опция построения специализированных АРД-диаграмм совмещенных преобразователей.

АРД-диаграммы служат для настройки чувствительности прибора при проведении контроля и автоматического расчета эквивалентной площади дефекта.

Вид экрана прибора при установке параметров АРД приведен на рисунке 21.

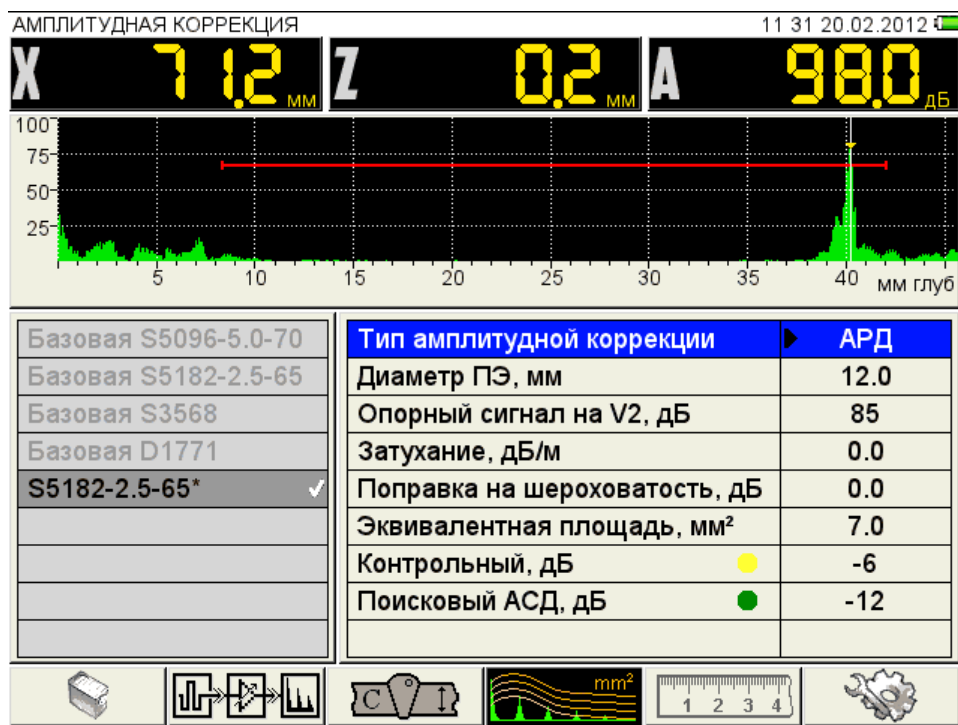




Рисунок 21

Наименование параметров АРД и их допустимые значения приведены в таблице 11.


Т а б л и ц а 1 1

Наименование параметра	Значение	Описание
Тип амплитудной коррекции	АРД	В качестве амплитудной коррекции выбрана АРД
Диаметр ПЭ, мм	от 0.0 до 25.0 с шагом 0.1	Диаметр пьезоэлемента, указан в паспорте на ПЭП или измеряется самостоятельно
Опорный сигнал на V2, дБ	от 0 до 200 с шагом 1	Амплитуда сигнала от цилиндрического отверстия 5 мм в калибровочном образце V2/25. Определяется в зависимости от угла ввода ПЭП: - по большой контактной поверхности V2/25, если угол ввода меньше или равен 62°; - по малой контактной поверхности V2/25, если угол ввода больше 62°

Наименование параметра	Значение	Описание
Затухание, дБ/м	от 0.0 до 99.9 с шагом 0.1	Установка коэффициента затухания в материале (указывается в методике УЗ контроля)
Поправка на шероховатость, дБ	от 0.0 до + 12.0 с шагом 0.1	Поправка к уровню чувствительности, учитывающая разницу в шероховатости и волнистости поверхности
Эквивалентная площадь, мм ²	от 0.0 до 25.0 с шагом 0.1	Значение браковочной эквивалентной площади контрольного отражателя задает кривую АРД браковочного уровня (указывается в методиках УЗ контроля)
Контрольный, дБ 	от - 12 до 0	Установка контрольного уровня чувствительности относительно браковочного уровня
Поисковый АСД, дБ 	от - 12 до 0	Установка поискового уровня чувствительности относительно браковочного уровня

Настройка АРД

Для настройки АРД следует:

- перейти на строку с выбранным типом амплитудной коррекции АРД и нажать  . Откроется окно настройки АРД (рисунок 22).

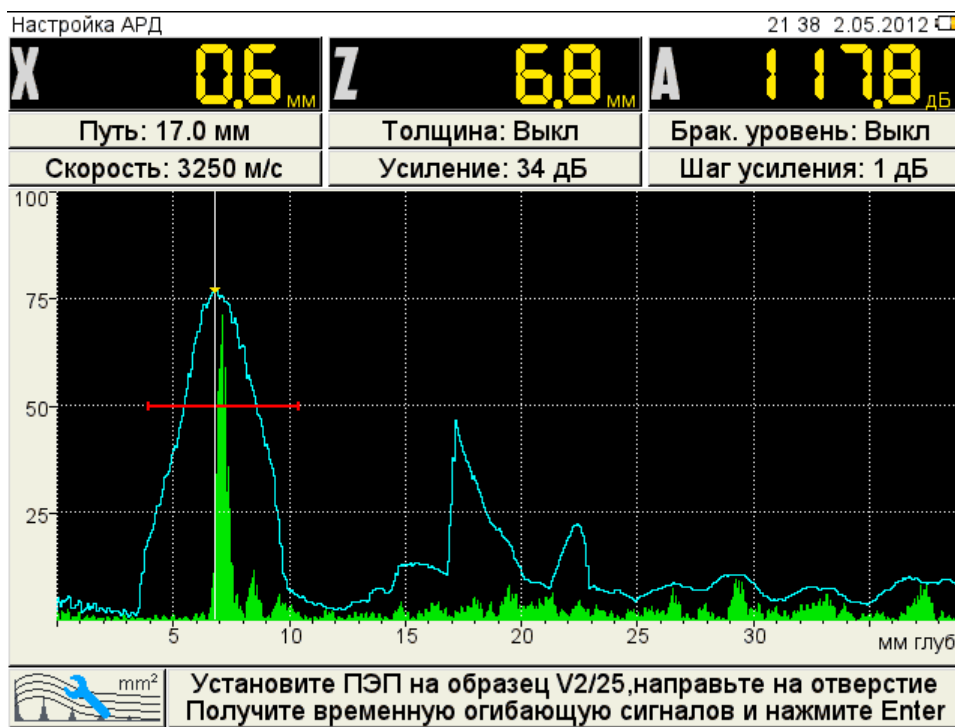



Рисунок 22

– установить ПЭП на образец V2/25, направив его на отверстие и совместив риску угла ввода ПЭП на образце с точкой ввода ПЭП.

– перемещая ПЭП относительно риски, построить временную огибающую сигнала от отверстия. Регулируя усиление и перемещая строб по экрану добиться, чтобы огибающая пересекала строб и не уходила за верхний край экрана. При этом измерительный курсор автоматически перейдет на максимальную амплитуду и ее значение отобразится на панели результатов.

– для сохранения настроек нажать клавишу . Откроется подтверждающее окно (рисунок 23).

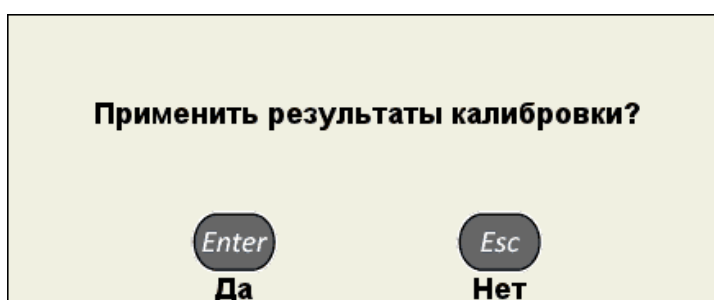



Рисунок 23

При нажатии клавиши  происходит выход из окна настройки АРД, без сохранения настроек.

Если параметры были заданы корректно, то на экране прибора, после выхода из режима НАСТРОЙКА, после расчета, отображаются три кривые АРД, которые соответствуют браковочному, контрольному и поисковому уровням (рисунок 24).

При превышении амплитуды сигнала контрольного / поискового уровня кривой АРД и нахождении сигнала в интервале строба, происходит срабатывание АСД.

На экране значение амплитуды сигнала (с учетом знака) указывается относительно браковочного уровня, а именно:

- знак «плюс» - сигнал превышает браковочный уровень на данное значение;
- знак «минус» - сигнал ниже браковочного уровня на данное значение.

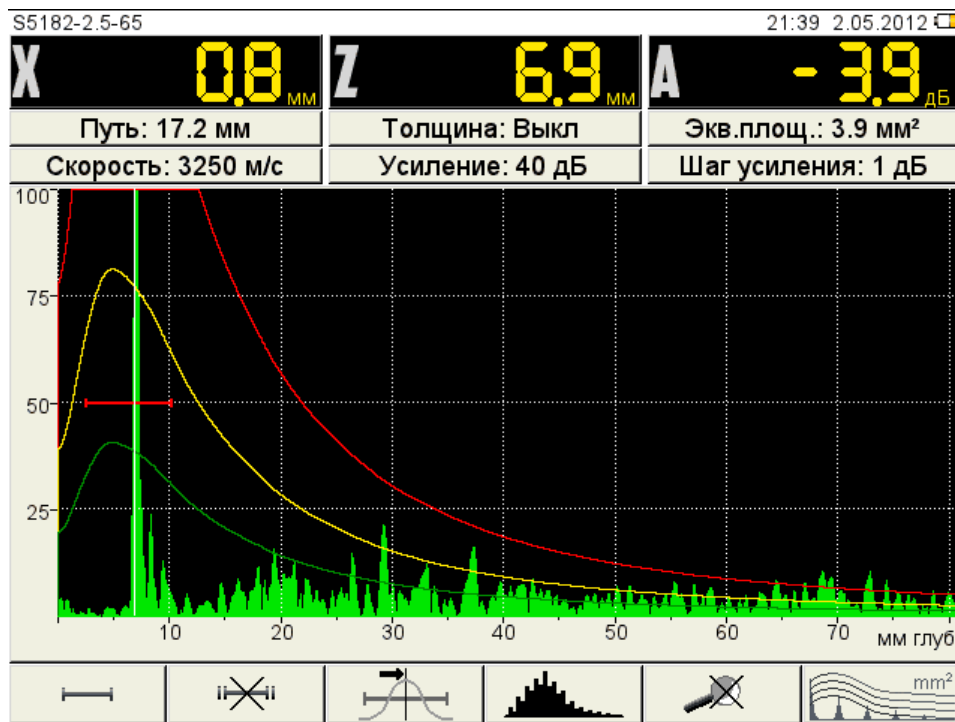



Рисунок 24

Если параметры для расчета заданы некорректно, появится информационное окно (рисунок 25) и пиктограмма примет следующий

вид - . При возникновении такой ситуации необходимо проверить корректность установленных значений параметров.

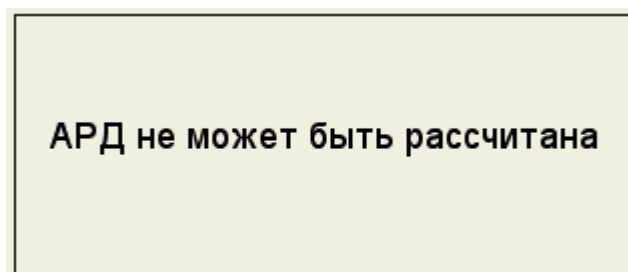









Рисунок 25

В расчетах также используются следующие параметры: РАБОЧАЯ ЧАСТОТА, УГОЛ ВВОДА, ЗАДЕРЖКА, СКОРОСТЬ УЛЬТРАЗВУКА. При изменении любого параметра, используемого при расчете АРД-диаграммы, автоматически происходит ее пересчет.

Функции клавиш, задействованных при настройке АРД, приведены в таблице 12.

Т а б л и ц а 1 2

Клавиша	
 	
 	
 	
	
	Вызов окна подтверждения применения настроек АРД

Настройка амплитудной коррекции – DAC

Кривая DAC – служит для настройки чувствительности и оценки размеров дефектов по амплитуде.



Вид экрана прибора при установке параметров DAC приведен на рисунке 26.



Рисунок 26

Наименование параметров DAC и их допустимые значения приведены в таблице 13.

Т а б л и ц а 13

Наименование параметра	Значение	Описание
Тип амплитудной коррекции	DAC	В качестве амплитудной коррекции выбрана DAC
Норма чувствительности, дБ	от -40 до +40	Разность между браковочным и опорным уровнями (указана в документации). Показывает на сколько следует сместить уровень браковки по отношению к опорному уровню
Поправка на шероховатость, дБ	от 0 до + 12	Поправка к уровню чувствительности, учитывающая разницу в шероховатости и волнистости поверхности
Контрольный, дБ 	от - 12 до 0	Установка контрольного уровня чувствительности относительно браковочного уровня
Поисковый АСД, дБ 	от - 12 до 0	Установка поискового уровня чувствительности относительно браковочного уровня

Настройка DAC

Для настройки DAC следует:



- перейти на строку с выбранным типом амплитудной коррекции DAC и нажать . Откроется окно настройки DAC.
- найти максимальный сигнал от первого контрольного отражателя и отредактировать положение строга таким образом, чтобы сигнал пересекал строб и курсор измерял данный сигнал.
- нажать клавишу , при этом на максимуме сигнала появится первая узловая точка (рисунок 27);




Рисунок 27

- найти максимальный сигнал от второго контрольного отражателя и отредактировать его аналогично первому отражателю, при этом первая узловая точка не должна попадать в поле строба (рисунок 28);



Рисунок 28

- нажать клавишу , при этом на максимуме сигнала появится вторая узловая точка;
- построить узловые точки для всех контрольных отражателей;

- нажать  для построения кривой (рисунок 29).

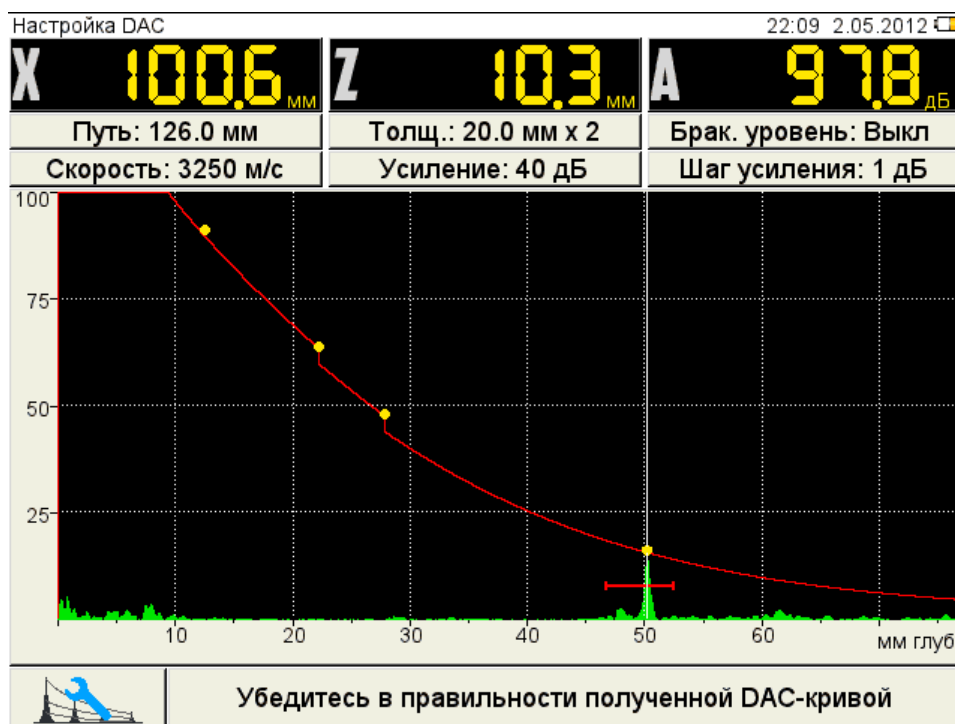




Рисунок 29

Для удаления любой узловой точки ее следует разместить в поле строга и нажать клавишу .

Для сохранения настроек следует нажать клавишу , откроется окно подтверждения применения настроек DAC (рисунок 30).

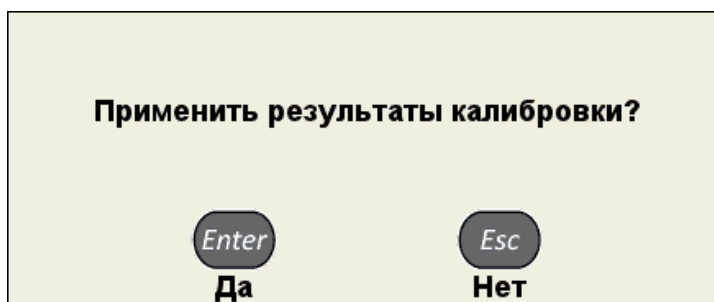



Рисунок 30

При нажатии клавиши  происходит выход из окна настройки, без сохранения настроек.

При подтверждении применения результатов, после выхода из режима НАСТРОЙКА на экране прибора отображаются три кривые DAC, которые соответствуют браковочному, контрольному и поисковому уровням (рисунок 31).

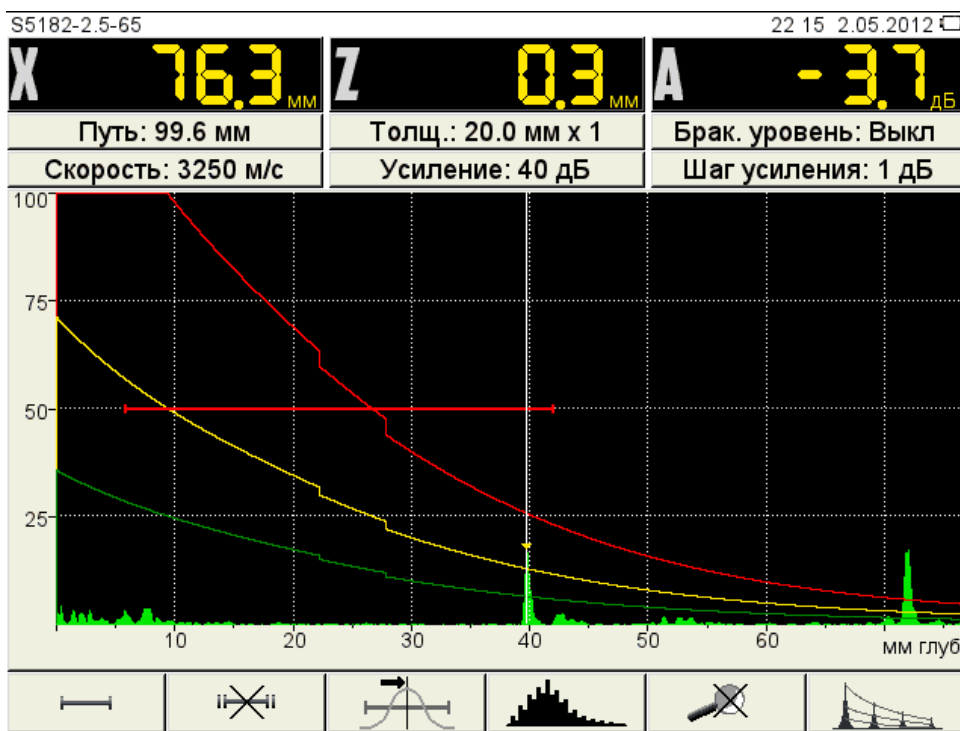




Рисунок 31

Функции клавиш, задействованных при настройке DAC, приведены в таблице 14.

Т а б л и ц а 1 4

Клавиша	
 	
 	
 	
	
	
	Первое нажатие – построение кривой. Второе нажатие – переход к применению кривой

2.3.1.5 Редактирование параметров визуализации


Вид экрана прибора при установке параметров визуализации приведен на рисунке 32.




Рисунок 32

Наименование параметров объекта контроля и их допустимые значения приведены в таблице 15.

Т а б л и ц а 1 5

Наименование параметра	Значение	Описание
Шкала развертки	мм / мм глуб. / мкс	Выбор единиц горизонтальной шкалы, определяющих параметр отображения сигнала
Дискретность показаний	0.1 / 1	Выбор дискретности отображения результатов
Курсор	Вкл / Выкл	Управление отображением измерительного курсора (вертикальная линия, указывающая место, где проводится измерение параметров сигнала) на экране (клавиша ).
Отсечка, %	Выкл / от 1 до 100 с шагом 1	Уровень отсечки при выводе сигнала на экран. Отсечка убирает с экрана сигналы-помехи, амплитуда которых меньше вы бранной пороговой величины










Наименование параметра	Значение	Описание
Звук	Выкл / Вкл.	Включение / Выключение звукового сопровождения нажатия клавиш и срабатывания АСД
Таймер автоотключения, мин	5 / 10 / 15 / 30 / 60	Выбор периода времени, через которое прибор выключится автоматически, если за этот период не происходит нажатия каких-либо клавиш, не идет процесс измерений
Свободная память, МБ	XXXX	Объем свободной памяти прибора
Удалить все А-Сканы, шт.	XXX	Отображается количество сохраненных кадров. Запуск процедуры очистки памяти прибора -  ВНИМАНИЕ: ПРОИСХОДИТ ПОЛНАЯ ОЧИСТКА ПАМЯТИ – УДАЛЯЮТСЯ ВСЕ НАСТРОЙКИ И ДАННЫЕ!
Язык	Русский / English	Выбор языка интерфейса прибора

Функции клавиш, задействованных при редактировании системных настроек, приведены в таблице 17.

Т а б л и ц а 17

Клавиша	
 	
 	
	
	Выход из режима НАСТРОЙКА

Для редактирования параметров «Время» или «Дата» следует:

- выбрать соответствующий параметр и нажать клавишу  ;
- в открывшемся окне редактирования (рисунок 34) клавишами   выбрать разряд для редактирования;
- откорректировать значение параметра, используя клавиши   или   ;
- для подтверждения внесенных изменений нажать клавишу  ,
для отмены -  .

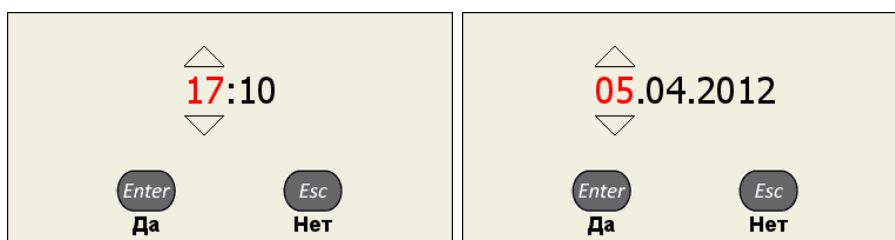


Рисунок 34

Запуск процедуры «Очистка памяти» сопровождается предупреждающим окном (рисунок 35).

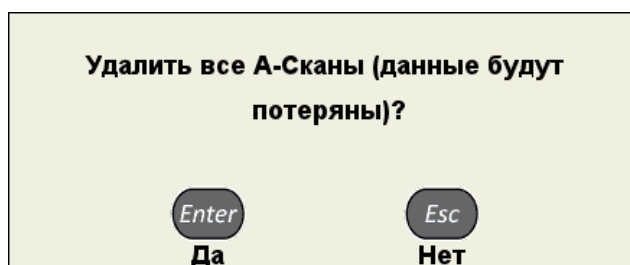


Рисунок 35

2.3.1.7 Просмотр, создание и удаление конфигураций

При входе в режим НАСТРОЙКА в списке имен конфигураций подсвечена строка с конфигурацией, используемой в настоящее время – текущая конфигурация, при этом справа в режиме просмотра отображаются все параметры данной конфигурации (рисунок 36). Текущая конфигурация отмечена знаком «✓».

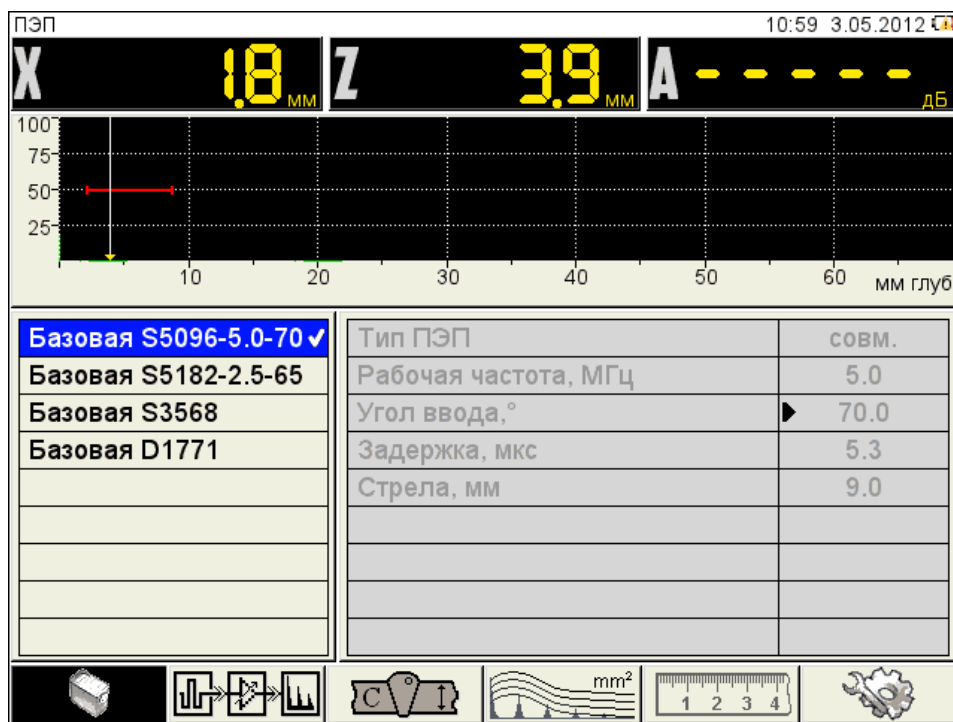








Рисунок 36


Просмотр параметров конфигурации

Для просмотра параметров конфигурации следует перейти на ее имя с помощью клавиш  .

Выбор конфигурации

Для продолжения работы с использованием другой конфигурации из списка следует перейти на ее имя с помощью клавиш   и нажать клавишу . Для возврата в режим измерений с использованием выбранной конфигурации – нажать .

Удаление конфигурации

Для удаления сохраненной конфигурации следует нажать клавишу , при этом откроется подтверждающее удаление окно (рисунок 37).

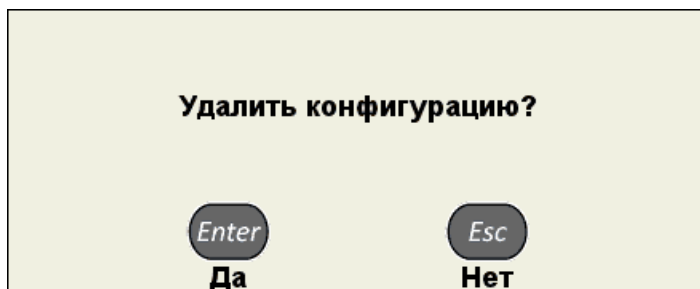


Рисунок 37

Примечание – В списке конфигураций всегда по умолчанию присутствуют следующие базовые конфигурации:

- «Базовая S5096-5.0-70»;
- «Базовая S5182-2.5-65»;
- «Базовая S3568»;
- «Базовая D1771».

ВНИМАНИЕ: УДАЛИТЬ БАЗОВУЮ ИЛИ ИСПОЛЬЗУЕМУЮ (ТЕКУЩУЮ) КОНФИГУРАЦИЮ НЕЛЬЗЯ!

При попытке удаления обозначенных выше конфигураций откроется соответствующее информационное окно (рисунок 38).

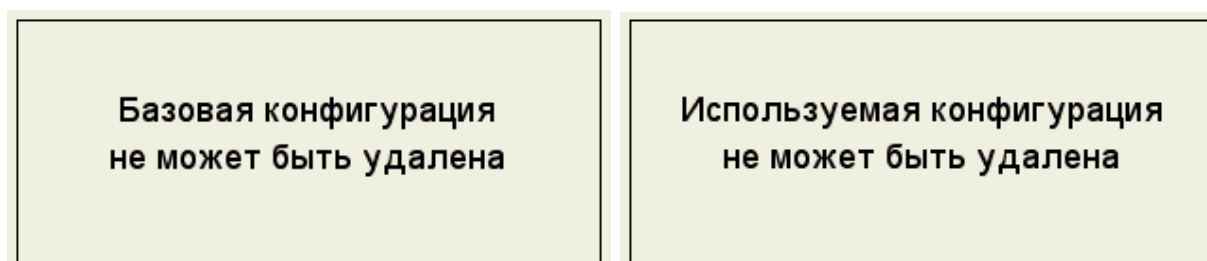







Рисунок 38

Для возврата в режим измерений без смены текущей конфигурации следует нажать клавишу .

Создание новой конфигурации

Для создания новой конфигурации на основе существующей следует перейти на строку с конфигурацией, которая будет являться основой для редактирования, с помощью клавиш  , например «Базовая D1771», и сделать ее текущей, нажав клавишу  (рисунок 36).

Для изменения значений параметров конфигурации следует нажать клавишу . Значения параметров станут доступны для редактирования (рисунок 39).

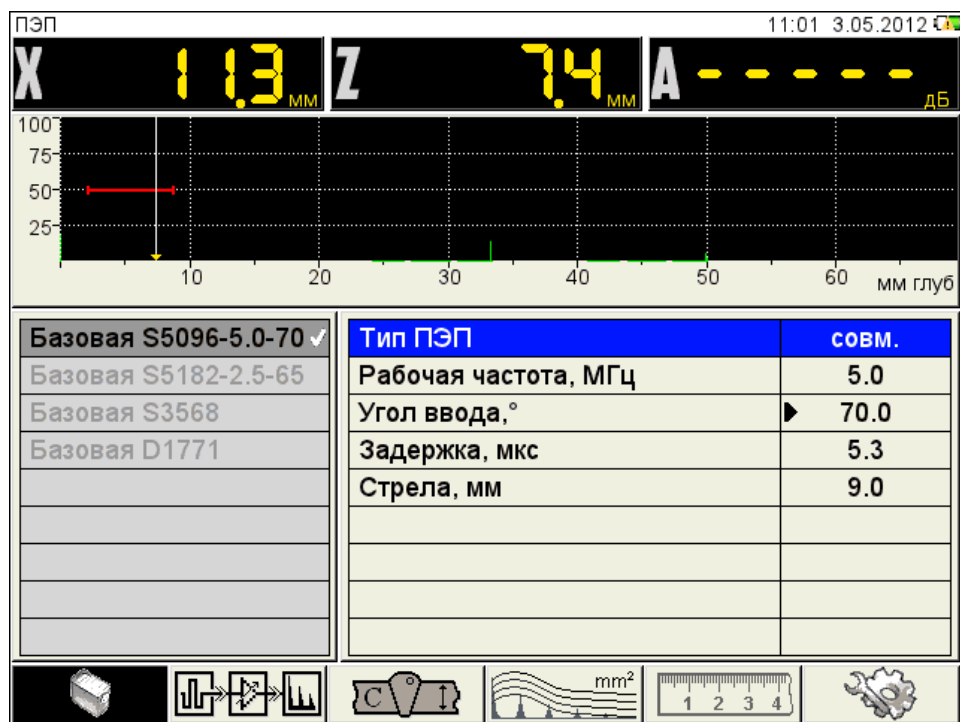


Рисунок 39

При изменении значения параметра конфигурации в конец списка имен конфигураций автоматически добавляется и становится активной новая строка, состоящая из имени редактируемой конфигурации с добавлением символа «*». При этом конфигурация, взятая за основу, остается без изменений.

Примечание - При создании новой конфигурации на основе одной из базовых слово «базовая» в автоматическом формировании имени не участвует.

На рисунке 40 приведен вид экрана при внесении изменений в конфигурацию с именем «Базовая S5096-5.0-70».

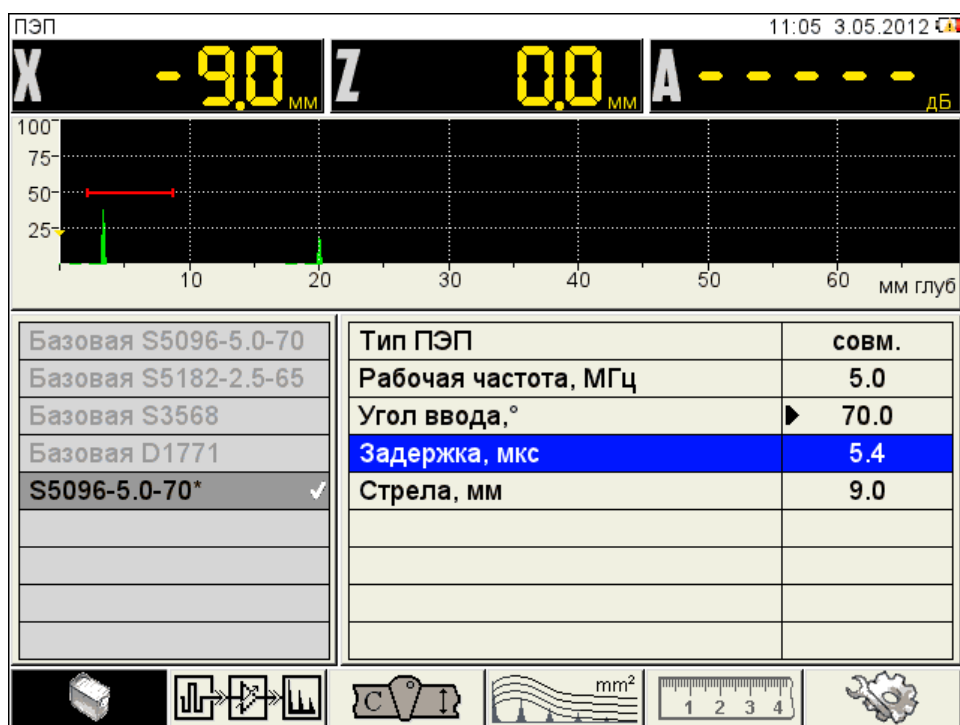



Рисунок 40

После внесения необходимых изменений следует выйти из редактирования параметров, нажав клавишу .

Становится активным левый столбец с именами конфигураций, в котором выделено автоматически сформированное временное имя новой конфигурации (рисунок 41).

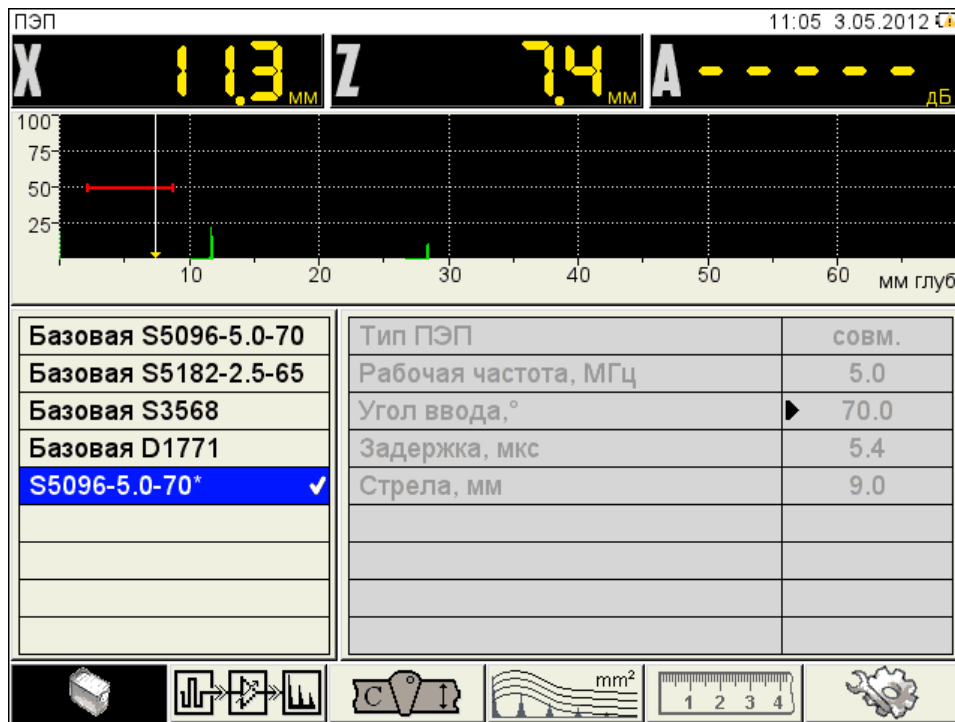



Рисунок 41

По умолчанию новая конфигурация становится текущей.

Для внесения конфигурации в список сохраненных конфигураций необходимо присвоить ей имя, для этого следует нажать клавишу . Откроется окно редактирования имени (рисунок 42).

Если имя конфигурации, взятой за основу, заканчивается на любой знак или цифру без дефиса перед ней, то по умолчанию к имени добавляется дефис и порядковый номер.

Если имя конфигурации, взятой за основу, заканчивается на дефис и цифру, то по умолчанию ее значение будет увеличено на единицу.

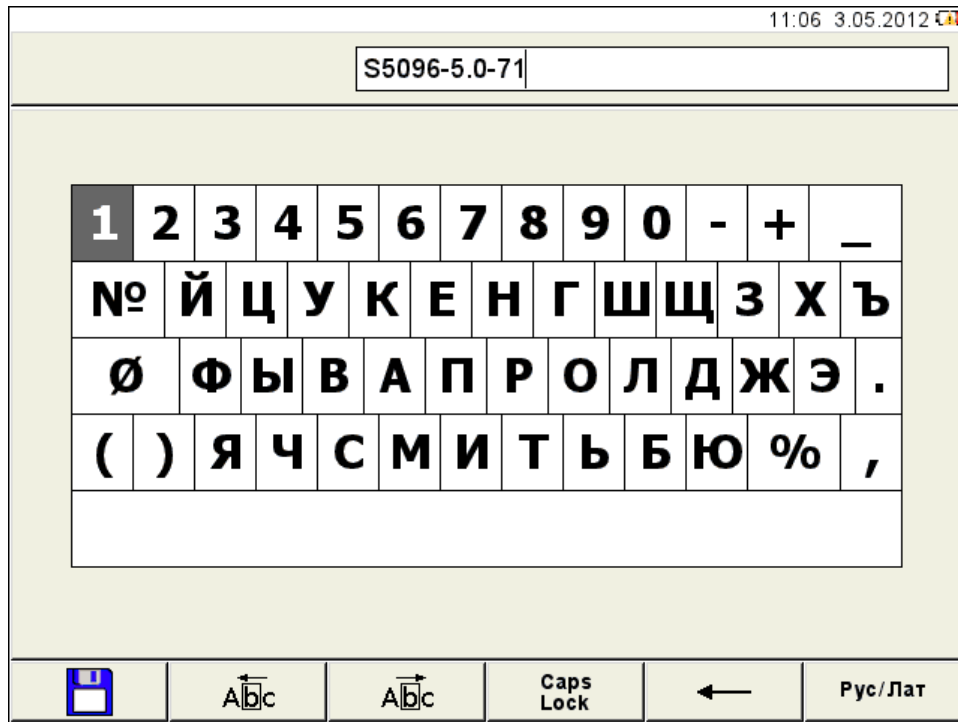


Рисунок 42

Конфигурации можно присвоить любое имя (рисунок 43).

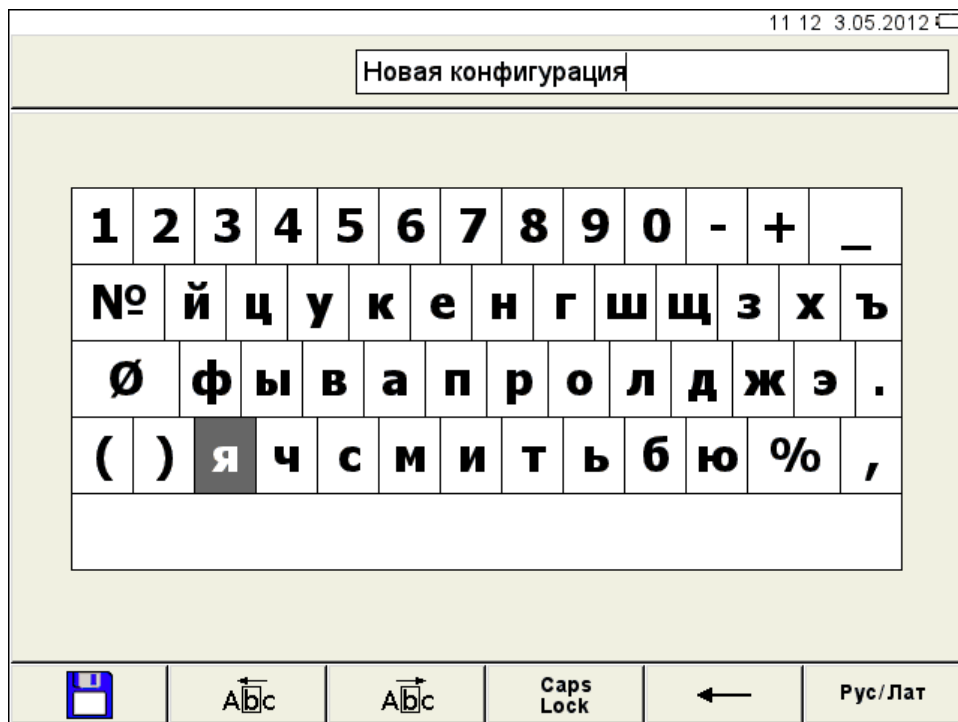



Рисунок 43

Для сохранения сформированного имени следует нажать клавишу F1 ().

Конфигурация под новым именем появится в списке и будет установлена в качестве текущей (рисунок 44).

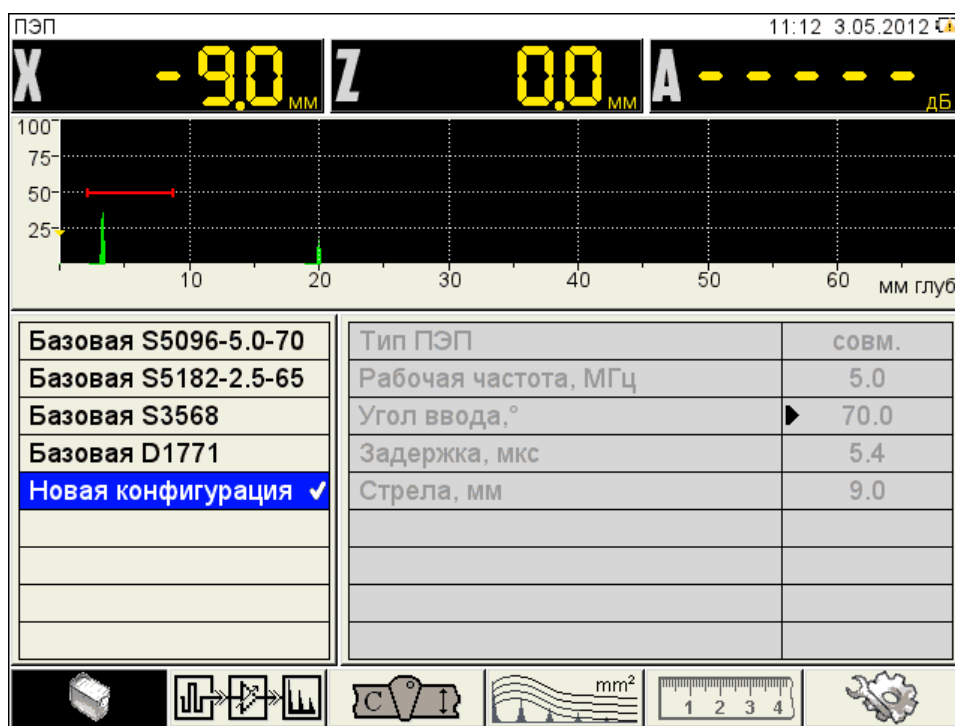


Рисунок 44


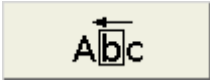
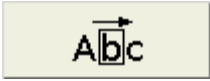


Функции клавиш, задействованных при редактировании имени, приведены в таблице 18.

Т а б л и ц а 1 8

Клавиша	
	Выход из редактирования имени в окно режима НАСТРОЙКА без сохранения имени

Функции пиктограмм при редактировании имени приведены в таблице 19.

Т а б л и ц а 19

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F1		Сохранение сформированного имени
F2		Перемещение курсора в поле имени влево
F3		Перемещение курсора в поле имени вправо
F4		Ввод заглавных букв
F5		Удаление символа, расположенного слева от курсора
F6		Переключения раскладки экранной клавиатуры (только при работе с русским языком интерфейса)


2.3.2 Режим ДЕФЕКТОСКОП

В приборе реализована возможность работы с двумя стробами.

Стробы используются для установки зон контроля, уровней чувствительности, срабатывания АСД и измерения координат дефектов и амплитуд сигналов от отражателей в интересующих интервалах.

Измерения могут выполняться как в автоматическом, так и в ручном режимах.

Автоматический режим – когда включен один или два строба. Выполняется измерение значения амплитуды точки, превышающей уровень строба и имеющей максимальную амплитуду внутри строба. При попадании эхо-сигнала во временной интервал строба и при превышении амплитуды сигнала уровня строба, происходит автоматическая установка курсора на место срабатывания и индикация измеренных параметров. Дополнительно факт превышения сигналом уровня строба сопровождается звуковым сигналом и включением соответствующего красного светодиода на лицевой панели прибора. Если сигнал ниже строба, то его фиксация и измерение не производится.

Ручной - режим измерения, когда стробы отключены. Измерение сигнала проводится перемещением курсора с помощью клавиш .

Помимо курсора на экран выводится маркер в виде закрашенного треугольника, который всегда автоматически устанавливается на максимальное значение амплитуды сигнала в пределах строба.

2.3.2.1 Экран прибора в режиме ДЕФЕКТОСКОП

Вид экрана прибора в режиме ДЕФЕКТОСКОП приведен на рисунке 45.

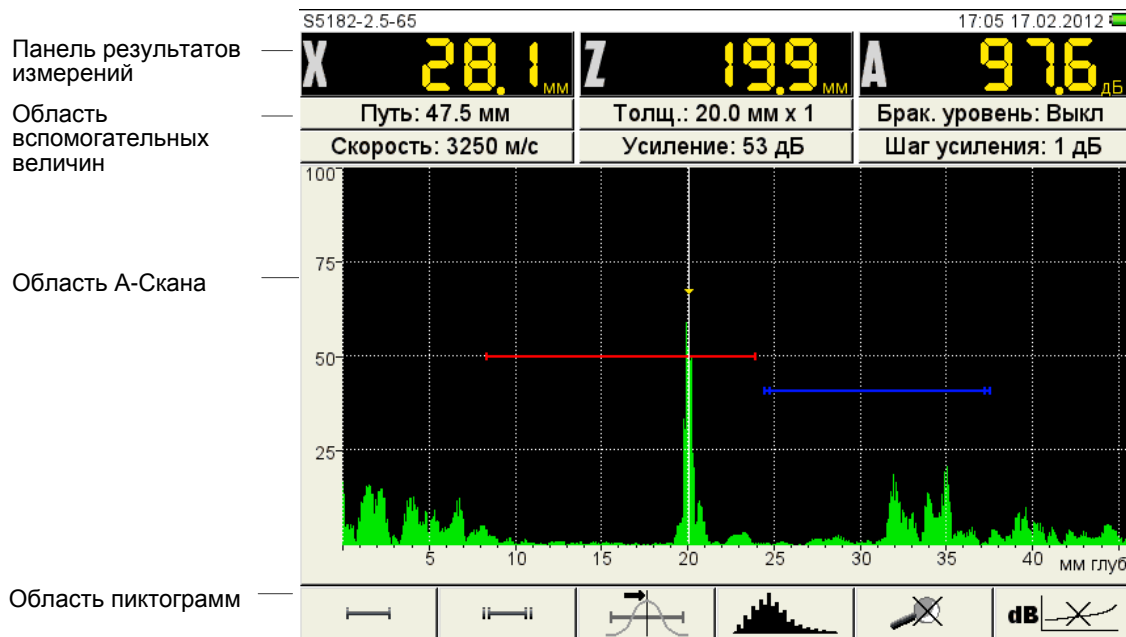


Рисунок 45

Панель результатов измерений состоит из трех блоков (рисунок 46).



Рисунок 46

Отображаемые параметры в блоках изменяются в зависимости от режима работы прибора.

В рабочем режиме отображаются:

- в первом блоке - расстояние от передней грани ПЭП до отражателя по поверхности ОК;
- во втором – глубина залегания дефекта. При использовании наклонного ПЭП и введенном значении толщины ОК (п. 2.3.1.3) - отображается фактическая глубина дефекта с учетом переотражений УЗ волны;
- в третьем - амплитуда измеряемого сигнала.

В **области вспомогательных величин** отображаются следующие параметры:

- Путь, мм – расстояние от точки ввода ПЭП до отражателя по центральному лучу.
- Толщина, мм – значение толщины ОК и количество переотражений центрального луча. Устанавливается в режиме НАСТРОЙКА для наклонных ПЭП.
- Брак. уровень – значение браковочного уровня, автоматически рассчитанное в режиме НАСТРОЙКА. При включенной АРД в этом поле отображается параметр «Экв. площ.» - значение браковочной эквивалентной площади плоскодонного отверстия.
- Скорость, м/с – значение скорости УЗ волны, установленное в режиме НАСТРОЙКА.
- Усиление, дБ – значение усиления, установленное в режиме НАСТРОЙКА.
- Шаг усиления, дБ – шаг переключения усилителя прибора, выбранный в режиме НАСТРОЙКА.

В **области А-Скана** помимо А-Скана отображается сетка, вертикальная и горизонтальная шкала, стробы, если включены, курсор и маркер. Курсор и маркер перерисовываются при обновлении результатов измерений.

Горизонтальная шкала прибора переключается между микросекундами и миллиметрами.

Внизу расположена **область пиктограмм**. Каждая пиктограмма управляется соответствующей клавишей на панели прибора. Основные функции клавиш и соответствующих пиктограмм в режиме ДЕФЕКТОСКОП:



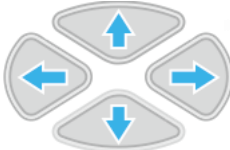




- F1 - управление первым стробом;
- F2 - управление вторым стробом;
- F3 - выбор типа срабатывания АСД;
- F4 - выбор вида отображения сигнала;

- F5 - включение / выключение режима ЛУПА;
- F6 - включение / выключение амплитудной коррекции.

2.3.2.2 Функции клавиш в режиме ДЕФЕКТОСКОП

Функции клавиш, задействованных в режиме ДЕФЕКТОСКОП, приведены в таблице 20.

Т а б л и ц а 2 0

Клавиша	
	
	
	
	
	
	
	Вход в режим НАСТРОЙКА

2.3.2.3 Функции управляющих пиктограмм

F1 (Первый строб)

F2 (Второй строб)

Стробы используются для установки зон контроля, уровней чувствительности и срабатывания системы АСД, измерения координат дефектов и амплитуд сигналов от отражателей в интересующих интервалах.

В приборе реализована возможность работы с двумя стробами.





При превышении сигналом уровня строба, курсор автоматически устанавливается на точку, где произошло превышение (либо на максимум), на экране индицируются соответствующие параметры курсора в данной точке, и осуществляется звуковая и световая индикация (срабатывает АСД).

В случае расположения строба за пределами отображаемого на экране диапазона, у правой границы диапазона высвечивается указатель, позволяющий определить уровень порога строба (одиночная красная стрелка для первого и двойная синяя для второго строба).

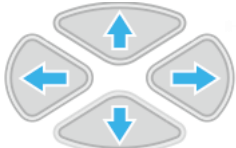




ВНИМАНИЕ: ПРИ ПРЕВЫШЕНИИ АМПЛИТУДОЙ СИГНАЛА УРОВНЯ СТРОБА, НАХОДЯЩЕГОСЯ ВНЕ ОТОБРАЖАЕМОГО НА ЭКРАНЕ ДИАПАЗОНА, СРАБАТЫВАНИЕ АСД ПРОИСХОДИТ, НО ОТОБРАЖЕНИЕ КУРСОРА И МАРКЕРА НЕ ПРОИЗВОДИТСЯ!

У каждого строба существует два режима: одноуровневый и многоуровневый строб. Многоуровневый строб позволяет устанавливать одновременно три уровня чувствительности: браковочный, контрольный и поисковый.

ВНИМАНИЕ: ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ОПОРНОМ УРОВНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТРОБА ПО ВЕРТИКАЛИ НЕ ВОЗМОЖНО!

Функции клавиш, задействованных при активной пиктограмме  или  для первого строба, и  или  для второго строба, приведены в таблице 21.

Т а б л и ц а 2 1

Клавиша	
	
	
	
	
	Вход в режим НАСТРОЙКА

В панели результатов измерений в первом блоке – начало строба (X1), во втором – конец строба (X2), в третьем – уровень строба (A) (рисунок 47).



Рисунок 47

F3 (Тип срабатывания)

Выбор типа срабатывания АСД:



- по первому превышению сигналом уровня строба;



- по максимуму сигнала в стробе;



- между максимумами сигналов в стробах (при включенных обоих стробах).

В режиме измерений по максимуму положение курсора и маркера совпадают.

F4 (Вид сигнала)

Переключение вида сигнала в области А-Скана:



- детектированный контурный;



- детектированный залитый;



- пространственная огибающая (кроме режима ЛУПА);



- радиосигнал (кроме режима DAC).

F5 (Лупа)



- режим ЛУПА выключен;



- режим ЛУПА включен.

При включенном режиме ЛУПА на экране одновременно представлено два изображения сигнала.

Перед включением режима ЛУПА следует включить первый строб. Тогда после включения режима в верхнем графическом окне будет отображаться А-Скан со стробами, а в нижнем - растянутый временной интервал, соответствующий первому стробу. Наличие нижнего окна позволяет более подробно оценить форму части временной реализации сигнала, находящейся в пределах первого строба.

Вид экрана в режиме ЛУПА приведен на рисунке 48.

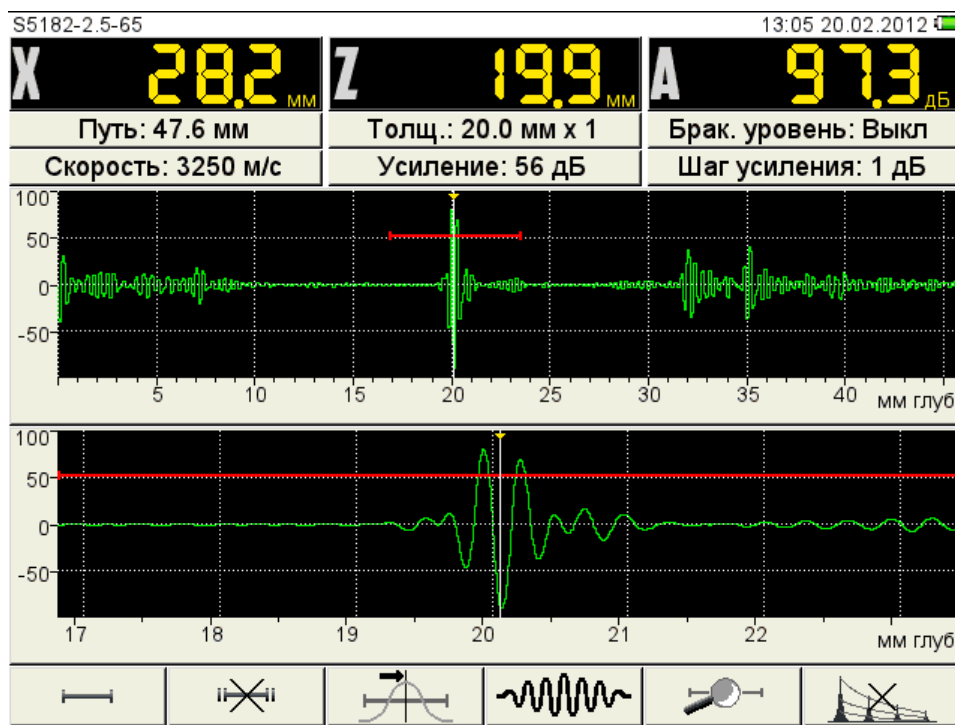

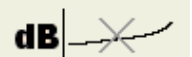







Рисунок 48

F6 (включение амплитудной коррекции)

-  /  - кривая ВРЧ включена / выключена;
-  /  - кривая АРД включена / выключена;
-  /  - кривая DAC включена / выключена.

Выбор типа и настройка параметров амплитудной коррекции подробно описаны в п. 2.3.1.4.

2.3.3 Режим СТОП

При нажатии клавиши  происходит вход в режим сохранения и просмотра ранее сохраненных А-Сканов (рисунок 49).

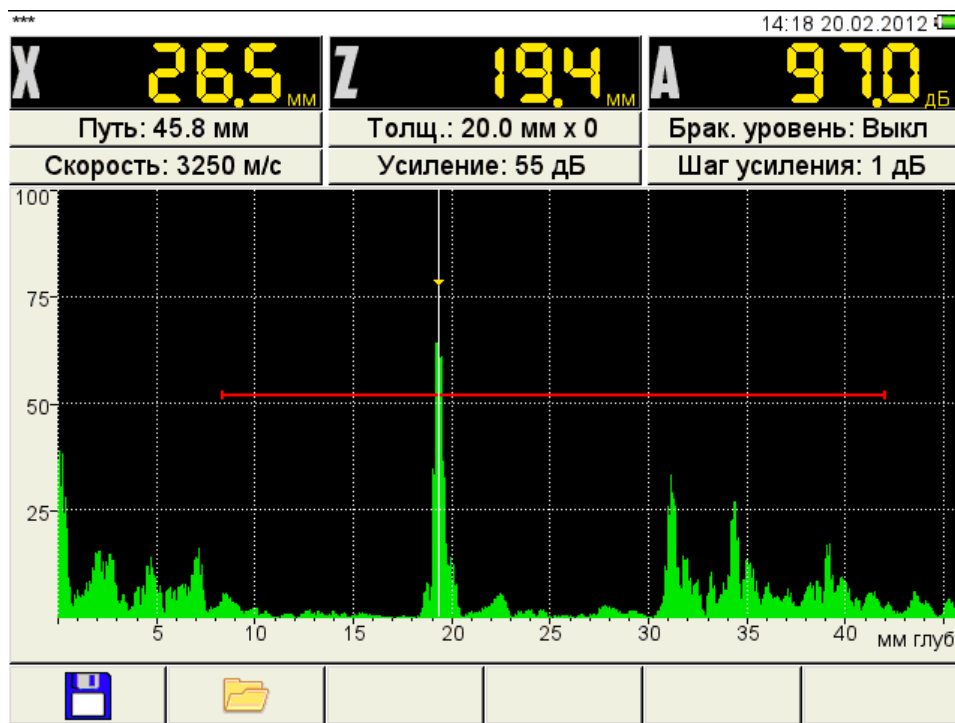




Рисунок 49

Функции пиктограмм при входе режим СТОП приведены в таблице 22.

Т а б л и ц а 2 2

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F1		Сохранение кадра в режиме СТОП
F2		Переход к просмотру сохраненных кадров

При нажатии клавиши F1 прибор переходит в режим правки имени нового кадра (рисунок 50).

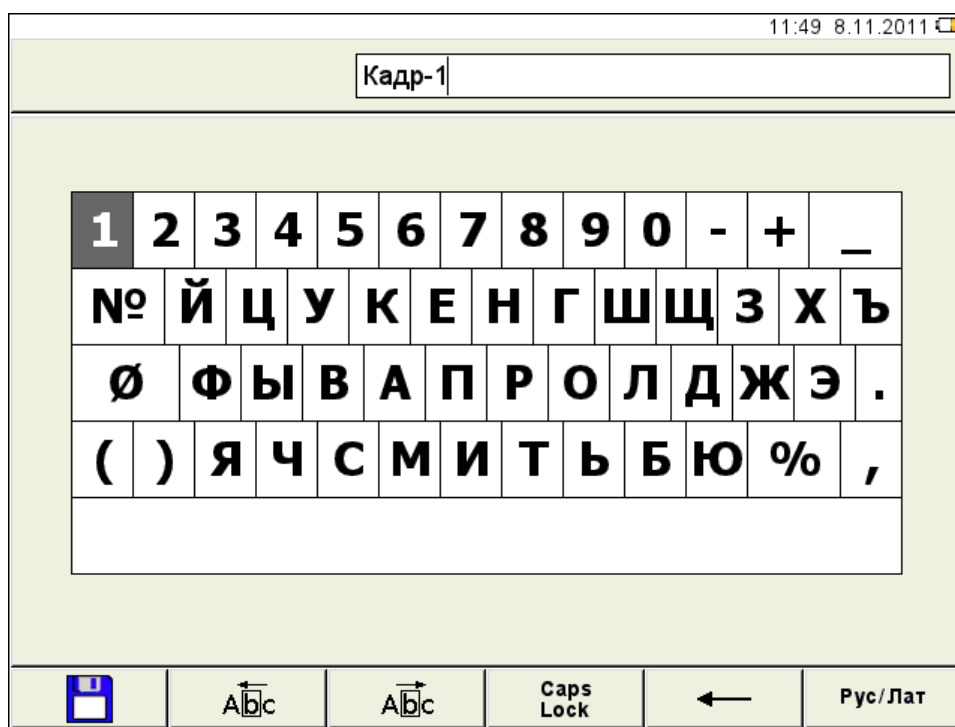


Рисунок 50

По умолчанию имя кадра формируется из слова «Кадр» и через дефис порядкового номера кадра.

Кадру можно присвоить любое имя. Режим редактирования имени кадра полностью аналогичен режиму редактирования имени конфигурации (п. 2.3.1.7).

При нажатии клавиши F2 прибор переходит в режим просмотра и удаления сохраненных кадров (рисунок 51).

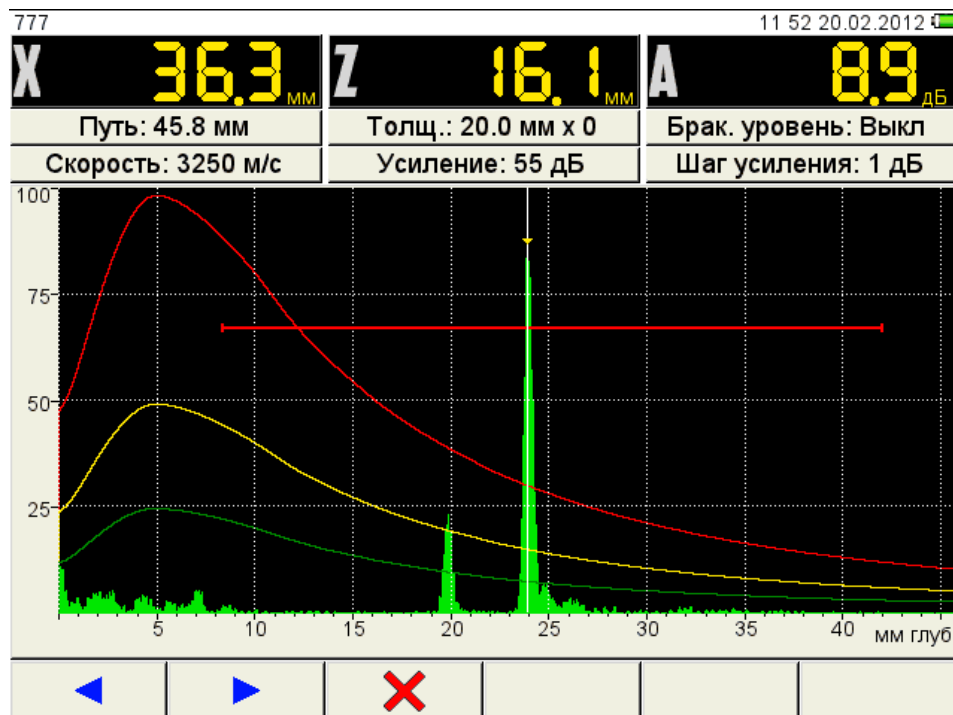





Рисунок 51

Функции пиктограмм при входе режим СТОП приведены в таблице 23.

Т а б л и ц а 2 3

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F1		Переход к предыдущему сохраненному кадру
F2		Переход к следующему сохраненному кадру
F3		Удаление сохраненного кадра

При нажатии клавиши F3 открывается подтверждающее удаление окно с именем удаляемого кадра (рисунок 52).

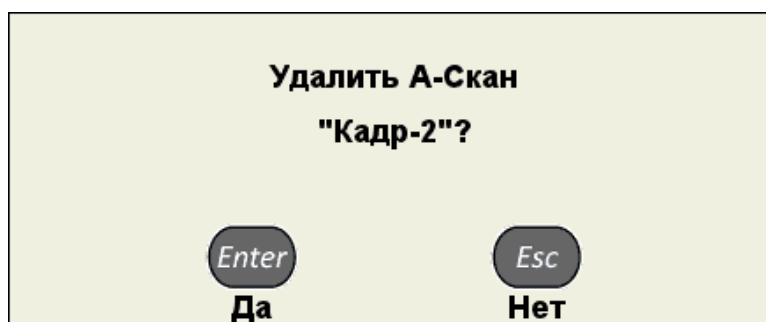




Рисунок 52

Функции клавиш, задействованных в режиме СТОП, приведены в таблице 24.

Т а б л и ц а 2 4

Клавиша	
	
	Выход из режима СТОП

2.4 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ПРОВЕДЕНИЮ ИЗМЕРЕНИЙ

Неплотная и отстающая окалина, ржавчина, брызги сварки или загрязнения поверхности ОК влияют на проникновение ультразвука в материал. Поэтому, прежде чем проводить измерения на такой поверхности, ее необходимо зачистить от наслоений, протереть и удалить абразивные частицы, после чего нанести на поверхность контактную жидкость.

Зачистка грубых корродированных поверхностей, кроме повышения достоверности измерений, позволяет продлить срок службы УЗ преобразователей. Особенно это важно для РС преобразователей.

Требования к допустимой волнистости и к подготовке поверхности указываются в нормативно-технической документации на контроль конкретных видов изделий.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ И ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

3.1.1 Контроль состояния источника питания

В процессе работы дефектоскопа встроенный контроллер разряда следит за степенью разрядки источника питания. На дисплее степень разрядки индицируется символом батарейки находящимся в правом верхнем углу экрана. Полностью залитый символ зеленого цвета обозначает полностью заряженный АБ. По мере разряда символ очищается и меняет цвет от оранжевого до красного. При критической степени разряда АБ прибор автоматически выключается, сохраняя все настройки и записанную информацию.

При разряде АБ до уровня 10% и перед выключением прибора при критической степени разряда АБ выводятся соответствующие предупреждения.

3.2 ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации рекомендуется периодически очищать корпус прибора от грязи и пыли средством для чистки пластиковых изделий.

В случае загрязнения защитного стекла экрана, рекомендуется протереть его мягкой салфеткой, смоченной бытовым средством для ухода за пластиковыми стеклами.

Клавиатуру при загрязнении можно протирать спиртом.

При отсутствии специальных средств допускается очищать дефектоскоп мыльным раствором.

При попадании грязи и посторонних частиц в соединительные разъемы следует очистить их мягкой щеточкой.

3.3 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

При возникновении неисправностей или каких-либо вопросов по использованию прибора следует связаться с представителями фирмы по телефонам, указанным в паспорте на прибор.

4 ХРАНЕНИЕ

Прибор должен храниться в транспортной сумке, входящей в комплект поставки прибора. Условия хранения - 1 по ГОСТ 15150-69.

Приборы следует хранить на стеллажах.

Расположение приборов в хранилищах должно обеспечивать их свободное перемещение и доступ к ним.

Расстояние между стенами, полом хранилища и приборами должно быть не менее 100 мм.

Расстояние между отопительными устройствами хранилищ и приборами должно быть не менее 0,5 м.

В помещении для хранения не должно быть токопроводящей пыли, примесей агрессивных газов и паров, вызывающих коррозию материалов прибора.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Прибор должен транспортироваться в транспортной сумке, входящей в комплект поставки прибора.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150-69.

Транспортировка упакованных приборов может производиться на любые расстояния любым видом транспорта без ограничения скорости.

Упакованные приборы должны быть закреплены в транспортных средствах, а при использовании открытых транспортных средств - защищены от атмосферных осадков и брызг воды.

Размещение и крепление в транспортных средствах упакованных приборов должны обеспечивать их устойчивое положение, исключать возможность ударов друг о друга, а также о стенки транспортных средств.

Условия транспортирования приборов должны соответствовать требованиям технических условий и правилам и нормам, действующим на каждом виде транспорта.

При перевозке воздушным транспортом упакованные приборы следует располагать в герметизированных и отапливаемых отсеках.

После транспортирования при температурах, отличных от условий эксплуатации, перед эксплуатацией прибора необходима выдержка его в нормальных климатических условиях не менее двух часов.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

Рекомендуемая литература по ультразвуковому контролю

- [1] ГОСТ 14782-86 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые.
- [2] Неразрушающий контроль и диагностика: Справочник под редакцией Клюева В.В.
- [3] Неразрушающий контроль: Справочник. Том 3: Ультразвуковой контроль / Ермолов И.Н., Ланге Ю.В.
- [4] Ультразвуковой контроль: Учебник для специалистов первого и второго уровней квалификации / Ермолов И.Н., Ермолов М.И.
- [5] Технология ультразвукового контроля сварных соединений / Щербинский В.Г.
- [6] Ультразвуковая дефектоскопия в энергомашиностроении: Учебное пособие / Кретов Е.Ф.

Дефектоскоп ультразвуковой А1212 MASTER

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Редакция июнь 2012 г.